

ENTRETOISES SUPPORT MOTEUR VEHICULE AX

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE	4
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
5.1. HISTORIQUE	5
5.2. DOCUMENTS CITÉS	5
5.3. EQUIVALENT À :	5
5.4. CONFORME À :	5
5.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les entretoises support moteur pour véhicule AX.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document, ainsi que la mention "SPA".

Exemple :

ACIER FRITTE - CATEGORIE B, STL S22 1128, SPA (CDC B20 0150).

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

ENTRETOISES SUPPORT MOTEUR - AX	S22 1128	2/5
---------------------------------	----------	-----

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté fait l'objet du fascicule de documentation B18 3170 et des caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE	- Nuances	Acier fritté CAT. B F30-N3-67 ou F35-U2P-67	
NF A 95-381	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE			
	Nuance : F30-N3-67			
	- Fer		Base	
	- Carbone total	%		
	- Carbone combiné	%	0,25	0,35
	- Nickel	%	2,7	3,3
	- Impuretés	%		1,5
	Nuance : F35-U2P-67			
	- Fer		Base	
	- Carbone total	%		
	- Carbone combiné	%	0,25	0,45
	- Cuivre	%	1	3
	- Phosphore	%	0,30	0,60
	- Impuretés	%		2
NF A 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique globale	g/cm ³	6,7	
NF A 95-321	4.4 DURETES			
	Les duretés sont mesurées à l'emplacement indiqué en annexe.	HRB	50	