

BUTEE D'ARBRE A CAMES

Page 1/3

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	3
5.1. HISTORIQUE	3
5.2. DOCUMENTS CITÉS	3
5.3. EQUIVALANT À :	3
5.4. CONFORME À :	3
5.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doivent répondre les butées d'arbre à cames, en acier fritté.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

ACIER FRITTE CAT. B
STL S22 1136.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

BUTEE D'ARBRE A CAMES	S22 1136	2/3
-----------------------	----------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté, doit être en conformité avec les spécifications définies dans la norme B18 3170, ainsi qu'aux caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	Résultats ou Valeurs	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE - désignation normalisée - Nuance		Acier fritté CAT. B F50-U3-68	
	4.2 ASPECT Les pièces doivent présenter un aspect homogène et n'avoir aucun défaut tel que : crique, choc, manque matière, ébréchure, bavure sur chant ou tout autre défaut pouvant nuire à la fonctionnalité de la pièce			
	4.3 REMANENCE Magnétisme rémanent	A/m		600
NF A 95-381	4.4 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE - Fer - Carbone total - Carbone combiné - Cuivre - Impuretés	%	Base	
		%	0,3	
		%	0,3	0,6
		%	2	4
		%		1
NF A 95-311	4.5 MASSE VOLUMIQUE Masse volumique globale	g/cm ³	6,8	
	4.6 TRAITEMENT DE SURFACE Traitement à la vapeur d'eau (VE) formant une couche continue d'oxyde Fe ₃ O ₄ d'aspect extérieur noir mat Epaisseur de la couche, surface non rectifiée	µm	2	
NF A 95-321-1	4.7 DURETE APPARENTE Les duretés sont mesurées en surface	HRB ou HB2,5/62,5	72 130	
	4.8 MICROGRAPHIE - Structure avant attaque - Structure après attaque au réactif Nital 4 % - A cœur - En surface	Notation	Porosités : forme, taille et répartition homogènes. Surface et porosités internes revêtues d'oxyde Fe ₃ O ₄	
		Notation	Structure ferrito-perlitique homogène. Bonne diffusion du cuivre.	
		Notation	Toute décarburation totale prohibée. Décarburation partielle admise < 0,1 mm	