

**CHEMISES EN FONTE
CARTER CYLINDRES
MOTEUR ES9J4**

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GENERALES	1
4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.	2
ANNEXE 1	3
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les chemises du moteur ES9J4 usinées, réalisées en fonte GLC1 de classe C.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit suivie de l'indice du document.

Exemple : CHEMISES EN FONTE CARTER CYLINDRES MOTEUR ES9J4 Norme S22 1146.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Le document doit être accompagné du cahier des charges B20 1220 "FOURNITURES DE PIECES BRUTES DE FORGE, EXTRUSION, FONDERIE - PRESCRIPTIONS GENERALES".

CHEMISES EN FONTE CARTER CYLINDRES-ES9J4	S22 1146	2/4
---	-----------------	-----

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B51 1110	4.1. Matière désignation normalisée	Nuance	fonte GLC1 Classe C	
	4.2. Défauts de fonderie acceptés sur pièce usinée			
	zones 1 et 2: genre soufflure			
	diamètre	mm	-	0,2
	profondeur	mm	-	0,1
	nombre par zone	Nombre	-	2
	répartition	Notation	Intervalle mini entre défauts 30 mm	
	zones 1 et 2: microretassures prohibées			
	zones 3;4 et 5: genre soufflure			
	diamètre	mm	-	0,4
	profondeur	mm	-	0,2
	nombre par zone	Nombre	-	2
	répartition	Notation	Intervalle mini entre défauts 30 mm	
	zones 3;4 et 5: microretassures prohibées			
	zones 6 et 7: genre soufflure			
	diamètre	mm	-	0,6
	profondeur	mm	-	0,3
	nombre par zone	Nombre	-	2
	répartition	Notation	Défauts sans particules détachables.Intervalle mini entre défaut 30 mm	
	zones 6 et 7: microretassures prohibées			
	4.3. Mesure de contraintes résiduelles à l'état semi fini			
	Sur coupe longitudinale			
	Mesure de resserrement après découpe	mm	-1	+1