

MOYEURS DE PIGNONS DE DISTRIBUTION SUR ARBRES A CAMES POUR MOTEUR ES

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	1
ANNEXE 1	3
ANNEXE 2	4
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
5.1. HISTORIQUE	5
5.2. DOCUMENTS CITÉS	5
5.3. EQUIVALENT À :	5
5.4. CONFORME À :	5
5.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les moyeux de pignons arbre à cames, en acier fritté, pour moteurs ES.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

MOYEU DE PIGNON ARBRE A CAMES EN ACIER FRITTE CAT. B STL (S22 1154)

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURE DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté fait l'objet de la norme B18 3170 et des caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.

MOYEU DE PIGNON ARBRES A CAMES MOTEUR ES	S22 1154	2/5
---	-----------------	-----

B57 0020	4.1 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE	Nuance	Acier fritté CAT. B F50-U3-66	
NF A 95-381	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE			
	Fer	%	Base	
	Carbone total	%	0,3	-
	Carbone combiné	%	0,3	0,6
	Cuivre	%	2	4
	Impuretés	%	-	2
NF A 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
	La masse volumique est déterminée dans la zone A indiquée en annexe 1	g/cm ³	6,6	-
NF A 95-321-1	4.4 DURETE APPARENTE			
	Les duretés sont mesurées aux emplacements 1, 2 et 3 indiqués en annexe 1	HB 2,5/62,5	100	-
NF A 95-342	4.5 MICROGRAPHIE			
	Structure avant attaque	Notation	Porosités de taille, forme et répartition homogènes.	
	Structure après attaque au réactif Nital 4 % :			
	- à coeur	Notation	Structure ferrito-perlitique homogène. Bonne diffusion du cuivre.	
	- en surface	Notation	Toute décarburation totale prohibée. Décarburation partielle admise < 0,1 mm.	
	4.6 ASPECT VISUEL			
	Les pièces doivent présenter un aspect homogène, non oxydé et sans défauts tels que : criques, manques matière, chocs, ébréchures ou tout autre pouvant nuire à la fonctionnalité de la pièce.	Notation		
NF A 09-590	4.7 EXAMEN METALLOSCOPIQUE	Notation	Toutes fissures prohibées	
	Magnétisme rémanent	A/m	-	600
	4.8 ESSAI DE RUPTURE			
	L'essai de rupture est effectué suivant le principe indiqué en annexe 2.			
	Charge P 1	daN	2500	-
	Charge P 2	daN	4500	-
	Vitesse d'application de la charge	mm/min	1	5
	Nota : La charge à considérer est celle de la première fissure (premier pic sur la courbe d'enregistrement).			
NF A 95-312	4.9 TENEUR EN HUILE			
	Teneur massique en huile	%	-	0,25