

PIGNONS DE DISTRIBUTION SUR ARBRES A CAMES POUR MOTEUR ES

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	1
ANNEXE 1	4
ANNEXE 2	5
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
5.1. HISTORIQUE	6
5.2. DOCUMENTS CITÉS	6
5.3. EQUIVALENT À :	6
5.4. CONFORME À :	6
5.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les pignons de distribution pour arbre à cames, en acier fritté, pour moteurs ES.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

PIGNON D'ARBRE A CAMES EN ACIER FRITTE CAT. B STL (S22 1155)

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURE DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté fait l'objet de la norme B18 3170 et des caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.

PIGNON SUR ARBRES A CAMES MOTEUR ES		S22 1155	2/6
B57 0020	4.1 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE	Nuance	Acier fritté CAT. B F50-U3-66
NF A 95-381	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE		
	Fer	%	Base
	Carbone total	%	0,3 -
	Carbone combiné	%	0,3 0,6
	Cuivre	%	2 4
	Impuretés	%	- 1
NF A 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE		
	Les masses volumiques sont déterminées dans les zones A et B indiquées en annexe 1		
	Zone A (3 dents sur toute la hauteur)	g/cm ³	6,5 -
	Zone B	g/cm ³	6,6
	Zone C	g/cm ³	6,5 -
NF A 95-321-1	4.4 DURETE APPARENTE		
	Les duretés sont mesurées aux emplacements 1, 2 et 3 indiqués en annexe 1		
NF A 95-329	Emplacement 1 et 2	HRB ou Hv5	62 110 -
	Emplacement 3	HRB ou Hv5	52 95 -
NF A 95-342	4.5 MICROGRAPHIE		
	Structure avant attaque	Notation	Porosités de taille, forme et répartition homogènes.
	Structure après attaque au réactif Nital 4 % :		
	- à coeur	Notation	Structure ferrito-perlitique homogène. Bonne diffusion du cuivre.
	- en surface	Notation	Toute décarburation totale prohibée. Décarburation partielle admise < 0,1 mm.
	4.6 ASPECT VISUEL		
	Les pièces doivent présenter un aspect homogène, non oxydé et sans défauts tels que : criques, manques matière, chocs, ébréchures ou tout autre pouvant nuire à la fonctionnalité de la pièce.	Notation	
NF A 09-590	4.7 EXAMEN METALLOSCOPIQUE	Notation	Toutes fissures prohibées
	Magnétisme rémanent	A/m	- 600