

ARBRES A CAMES MOTEURS DW10 ET DW12 QUALITE MATIERE

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GENERALES	1
4. CARACTERISTIQUES METALLURGIQUES.	2
5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	3
6. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
6.1. HISTORIQUE	6
6.2. DOCUMENTS CITÉS	6
6.3. EQUIVALENT À :	6
6.4. CONFORME À :	6
6.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques métallurgiques et techniques auxquelles doivent répondre les arbres à cames en fonte GL trempée sur refroidisseurs de la famille des moteurs DW10 et DW12 associés à la distribution par linguets à rouleau.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

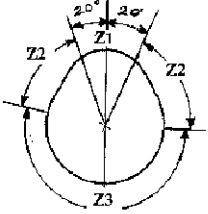
L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les plans par la désignation du produit, suivie de l'indice du document :

Exemple : FONTE GLA1 NORME STL S22 1159

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné de la norme B51 1110 "Fontes de construction-Prescriptions métallurgiques" et du cahier des charges B20 1220 "Fournitures de pièces brutes de Forge, Extrusion, Fonderie".

4.CARACTERISTIQUES METALLURGIQUES.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B51 1110	4.1. DEFINITION MATIERE Fonte GLA1 trempée sur refroidisseurs			
	4.2. DURETES SUPERFICIELLES 4.2.1. Définition des Zones / cames  valeurs angulaires: Z1 (nez de came): 40° Z2 (montée): 60° Z2 (descente): 60° Z3: (dos de came): 200°			
B50 0310	4.2.2. Duretés sur Zones Zone 1 = nez de came Zone 2 = flancs de came Zone 3 = dos de came	HRC HV50	48 490	-
		HRC HV50	42 420	-
		HRC HV50	42 420	-
	4.2.3. Duretés sur paliers	HB5/750	187	255