

TENDEUR DYNAMIQUE ACCESSOIRES MOTEUR DW10

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GENERALES	1
4. DEFINITION DES ZONES DESIGNÉES	1
5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	1
ANNEXE	4
6. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
6.1. HISTORIQUE	5
6.2. DOCUMENTS CITÉS	5
6.3. EQUIVALENT À :	5
6.4. CONFORME À :	5
6.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doit répondre le bras tendeur dynamique du moteur DW10.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple: Alliage 7363 STL S22 1161.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1220 FOURNITURES DE PIECES BRUTES DE FORGE,EXTRUSION,FONDERIE-PRESCRIPTIONS GENERALES.

4.DEFINITION DES ZONES DESIGNÉES

Les exigences métallurgiques sont plus sévères en zones désignées. Toute autre partie de la pièce située hors zone désignée, est en zone dite courante.

Définition des zones en annexe 1.

5.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Document s	CARACTERISTIQUES	Expressio n des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	5.1 Désignation matière			
	- Alliage 7363	AS12U2Z	-	-
	- Si	%	11	12,5
	- Fe	%	< 1,1	

TENDEUR DYNAMIQUE - ACCESSOIRES DW10	S22 1161	2/5
---	-----------------	-----

	- Cu	%	1,75	2,5
	- Mn	%	< 0,5	
	- Mg	%	< 0,3	
	- Ni	%	< 0,3	
	- Zn	%	< 1,5	
	- Sn	%	< 0,1	
	- Ti	%	< 0,2	
	- Autres éléments	%	< 0,2	