

MOYEU DE PIGNON ARBRE A CAMES POUR MOTEURS EW

Page 1/6

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE 1	4
ANNEXE 2	5
5. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	6
5.1. HISTORIQUE	6
5.2. DOCUMENTS CITÉS	6
5.3. EQUIVALANT À :	6
5.4. CONFORME À :	6
5.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les moyeux de pignons arbre à cames, en acier fritté, pour moteurs EW.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

ACIER FRITTE CAT. B
STL S22 1164

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURE DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

MOYEU DE PIGNON ARBRE A CAMES POUR MOTEURS EW	S22 1164	2/6
---	----------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté doit être en conformité avec les spécifications définies dans la norme B18 3170 ainsi qu'aux caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE : Désignation normalisée Nuance		Acier fritté CAT. B F50-U3-66	
	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE			
	- Fer		Base	
NF A 95-381	- Carbone total	%	0,3	-
	- Carbone combiné	%	0,3	0,6
	- Cuivre	%	2	4
	- Impuretés	%	-	1
NF A 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
	Les masses volumiques sont déterminées dans les zones A,B,C,et D indiquées en annexe 1			
	- Zones A et B	g/cm ³	6,60	-
	- Zone C et D	g/cm ³	6,55	-
NF A 95-321-1	4.4 DURETE APPARENTE			
	Les duretés sont mesurées aux emplacements 1, 2 et 3 indiqués en annexe 1	HB ou HV	100 110	- -
NF A 95-342	4.5 MICROGRAPHIE			
	Structure avant attaque	Notation	Porosités : taille, forme et répartition, homogènes.	
	Structure après attaque au réactif Nital 4 % :			
	- à cœur	Notation	Structure ferrito-perlitique homogène. Bonne diffusion du cuivre.	
	- en surface	Notation	Toute décarburation totale prohibée. Décarburation partielle admise < 0,1 mm.	
	4.6 ASPECT VISUEL			
	Les pièces doivent, présenter un aspect homogène, être non oxydées et sans défaut tel que : crique, manque matière, choc, ébréchure ou tout autre pouvant nuire à la fonctionnalité de la pièce.	Notation		
NF A 09-590	4.7 EXAMEN METALLOSCOPIQUE	Notation	Toute fissure prohibée	
	4.8 MAGNETISME REMANENT	A/m	-	600