

FLASQUE PIGNON DE DISTRIBUTION POUR MOTEUR EW7

Page 1/6

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE 1	4
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
5.1. HISTORIQUE	6
5.2. DOCUMENTS CITÉS	6
5.3. EQUIVALENT À :	6
5.4. CONFORME À :	6
5.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doit répondre le flasque de pignons de distribution en acier fritté, pour moteur EW7 .

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

ACIER FRITTE CAT. B
STL (S22 1168).

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

FLASQUE PIGNON DE DISTRIBUTION POUR MOTEUR EW7	S22 1168	2/6
--	----------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté doit être en conformité avec les spécifications définies dans la norme B18 3170 ainsi qu'aux caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE - Désignation normalisée Nuance	-	Acier fritté CAT. A F50 - U3 - 66	
	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE			
	- Fer	%	Base	
NF A 95-381	- Carbone total	%	0,3	-
	- Carbone combiné	%	0,3	0,6
	- Cuivre	%	1	4
	- Impuretés	%	-	2
	4.3 ASPECT	Notation	Absence de décohésion et de fissure Absence de bavure détachable, choc prohibé	
NFA 09-590	4.4 CONTROLE MAGNETOSCOPIQUE	Notation	Toute fissure prohibée	
	4.5 MAGNETISME REMANENT	A/m		600
NF A 95-311	4.6 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique globale flasque	g/cm ³	6,6	-
	Masse volumique globale rondelle	g/cm ³	6,6	
NF A 95-321-1	4.7 DURETE APPARENTE (annexe 1)			
	a) en surface	HRB	70	-
	b) à cœur sur coupe	HV 5	110	-
NF A 95-342	4.8 MICROGRAPHIE			
	Structure avant attaque	Notation	Porosités : taille, forme et répartition homogènes. Absence de sous-densification et de crique en particulier au niveau des raccords	
	Structure après attaque au réactif nital 4 %	Notation	Structure ferrito-perlitique. Bonne diffusion du cuivre	
	- En surface	Notation	Toute décarburation totale prohibée.	