

PIGNON D'ARBRE A CAMES MOTEURS 16 S

Page 1/5

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET.....	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS.....	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES.....	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.....	2
ANNEXE.....	4
5. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	5
5.1. HISTORIQUE	5
5.2. DOCUMENTS CITÉS	5
5.3. EQUIVALENT À :	5
5.4. CONFORME À :	5
5.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doivent répondre les pignons d'arbre à cames pour les moteurs double arbre à cames 16 soupapes.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

ACIER FRITTE CAT.B
STL S22 1170.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

PIGNON D'ARBRE A CAMES MOTEURS 16 S	S22 1170	2/5
-------------------------------------	----------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté doit être en conformité avec les spécifications définies dans la norme B18 3170 ainsi qu'avec les caractéristiques particulières ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE - Désignation normalisée - Nuance	-	Acier fritté CAT. B F60 - U3 - 68	
	4.2 ASPECT VISUEL Les pièces doivent présenter un aspect homogène et n'avoir aucun défaut tel que : crique, choc, manque matière, ébréchure, ou tout autre pouvant nuire à la fonctionnalité de la pièce.	Notation	-	
	4.3 MAGNETISME REMANENT	A/m		600
NF A 95-381	4.4 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE		Base	
	- Fer			
	- Carbone total	%	0,5	-
	- Carbone combiné	%	0,5	0,7
	- Cuivre	%	2	4
	- Impuretés	%	-	1
NF A 95-311	4.5 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique globale	g/cm ³	6,8	-
	Masse volumique denture (cf. annexe)	g/cm ³	7,0	-
	4.6 TRAITEMENTS THERMIQUES Trempe superficiel de la denture suivant le profil indiqué en annexe, Revenu de détente : - Température - Temps Profondeur macrographique en fond de dent : - Et	°C heure mm	160 1 1	- - -
NFA 09-590	4.7 EXAMEN METALLOSCOPIQUE	Notation	Toute fissure prohibée	
NF A 95-321-2	4.8 DURETES APPARENTE			
	En surface - Sur flancs de pignon - Sur sommet et fond de denture (à 0,5mm de la surface sur coupe polie)	HRB HV5	70 500	- -
B15 2150	Flanc de dent Pc 500 HV 0,5	mm	1	-