

**PIGNONS DE POMPES A INJECTION
POUR MOTEURS DW 10-12**

Page 1/6

Sans restriction d'utilisation**SOMMAIRE**

1. OBJET.....	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS.....	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES.....	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.....	2
ANNEXE 1.....	4
ANNEXE 2.....	5
5. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	6
5.1. HISTORIQUE	6
5.2. DOCUMENTS CITÉS	6
5.3. EQUIVALENT À :	6
5.4. CONFORME À :	6
5.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente spécification a pour objet de définir les caractéristiques métallurgiques auxquelles doivent répondre les pignons de pompes à injection pour moteurs DW 10-12.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

ACIER FRITTE CAT.B
STL S22 1173

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURE DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

PIGNONS DE POMPES A INJECTION POUR MOTEURS DW 10-12	S22 1173	2/6
---	----------	-----

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté, doit être en conformité avec les spécifications définies dans la norme B18 3170, ainsi qu'avec les caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE : Désignation normalisée Nuance		Acier fritté CAT. B F50-U3-66	
	4.2.ASPECT VISUEL Les pièces doivent présenter un aspect homogène et n'avoir aucun défaut tel que : crique, choc, manque matière, ébréchure ou tout autre défaut pouvant nuire à la fonctionnalité de la pièce.			
NF A 09-590	4.3.REMANENCE Magnétisme rémanent	A/m	-	600
	4.4 EXAMEN METALLOSCOPIQUE ou ultrasons	Notation	Toute fissure prohibée	
NF A 95-381	4.5.COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE			
	Fer	%	Base	
	Carbone total	%	0,41	-
	Carbone combiné	%	0,41	0,55
	Cuivre	%	2,00	4,00
	Impuretés	%	-	2,00
NF A 95-311	4.6 MASSE VOLUMIQUE GLOBALE Les masses volumiques sont déterminées dans les zones a ,b et c indiquées en annexe 1: Zone a Zone b Zone c (3 dents sur toute la hauteur)	g/cm ³	6,60 6,60 6,60	- - -
NF A 95-321-1	4.7 DURETES APPARENTES Les duretés sont mesurées aux emplacements 1, 2, 3 et 4 indiqués en annexe 1	HB 2,5/62,5 ou HV 5 (1)	90 110	- -
(1) Dureté de référence en cas de litige				
NF A 95-342	4.8 MICROGRAPHIE			
	Structure avant attaque	Notation	Porosités : taille, forme et répartition homogènes.	
	Structure après attaque au réactif Nital 4 % :			
	à cœur	Notation	Structure ferrito-perlitique homogène. Bonne diffusion du cuivre.	
	en surface	Notation	Toute décarburation totale prohibée. Décarburation partielle admise < 0,1 mm.	