

**BAC A HUILE
MOTEUR EW**

Page 1/8

Sans restriction d'utilisation**SOMMAIRE**

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. DÉFINITION DES ZONES DÉSIGNÉES	2
4.1. ZONES DÉSIGNÉES	2
4.2. CRITÈRES D'ACCEPTATION	2
5. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET CONTRÔLES MÉTALLURGIQUES	5
6. PRELEVEMENTS PAR PSA	5
ANNEXE 1 - DEFINITION DES ZONES DESIGNEES	6
ANNEXE 2 - DEFINITION DES ZONES DESIGNEES	7
7. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	8
7.1. HISTORIQUE	8
7.2. DOCUMENTS CITÉS	8
7.3. EQUIVALENT A :	8
7.4. CONFORME A :	8
7.5. MOTS CLEFS	8

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques et contrôles métallurgiques auxquels doivent répondre les bacs à huile du moteur EW réalisés en A-S8 U3 G.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit suivie de l'indice du document.

Exemple : BAC A HUILE MOTEUR EW en A-S8 U3 G SUIVANT STL S22 1176

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné de la norme S54 1400 "ALLIAGE D'ALUMINIUM A-S8 U3 G POUR PIECES PROTOTYPES".

4.DEFINITION DES ZONES DESIGNEES

Les exigences métallurgiques sont définies à partir de zones désignées avec des niveaux d'exigence différents (voir Annexes 1 et 2).

4.1.ZONES DESIGNEES

Définition de la zone désignée :



Zone	Désignation	Annexe
1	Face d'appui carter-cylindres	2
2 et 3	Face d'appui carter embrayage et trous de fixation	1
4 et 5	Fixation bouchon d'huile (Face d'appui et taraudage)	2
6 et 7	Fixation compresseur (Alésage et face d'appui)	1 et 2
8 et 9	Fixation galet tendeur (Taraudage et face d'appui)	2
10	Fixation accessoires	1 et 2
-	Reste de la pièce (Zone courante)	1 et 2

4.2.CRITERES D'ACCEPTATION

4.2.1.EN ZONE DESIGNEE

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	Face d'appui carter-cylindre (Repère 1 de l'Annexe 2)			
	- Piqûre	mm	-	Ø 1
	- Espacement	mm	5	-
	Trous de fixation carter-embrayage (Repère 2 de l'Annexe 1)			
	- Porosité	Nbr	-	3
		mm	-	Ø 2
	- Espacement	mm	5	-
	Face d'appui carter-embrayage (Repère 3 de l'Annexe 1)			
	- Piqûre	mm	-	Ø 1
	- Espacement	mm	5	-
	Face d'appui bouchon d'huile (Repère 4 de l'Annexe 2)			
	- Piqûre	mm	-	Ø 1
	- Espacement	mm	3	-

BAC A HUILE - MOTEUR EW	S22 1176	3/8
--------------------------------	-----------------	------------

4.2.1. EN ZONE DESIGNEE (suite)

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	Taraudage fixation bouchon d'huile (Repère 5 de l'Annexe 2)			
	- Taraudage	Défaut/Filets	Pas de défaut sur les 3 premiers filets, sur les autres : 2	
	- Porosité	mm	-	Ø 2
	- Espacement	mm	3	-
	Face d'appui compresseur (Repère 6 de l'Annexe 2)			
	- Piquûre	mm	-	Ø 1
	- Espacement	mm	3	-
	Alésage fixation compresseur (Repère 7 des Annexes 1 et 2)			
	- Porosité	Nbr	-	3
		mm	-	Ø 1
	- Espacement	mm	5	-
	Face d'appui galet tendeur (Repère 8 de l'Annexe 2)			
	- Piquûre	mm	-	Ø 1
	- Espacement	mm	3	-
	Taraudage fixation galet tendeur (Repère 9 de l'Annexe 2)			
	- Taraudage	Défaut/Filets	Pas de défaut sur les 3 premiers filets, sur les autres : 2	
	- Porosité	mm	-	Ø 2
	- Espacement	mm	3	-
	Taraudage fixation accessoires (Repère 10 des Annexes 1 et 2)			
	- Taraudage	Défaut/Filets	Pas de défaut sur les 3 premiers filets, sur les autres : 2	
	- Porosité	mm	-	Ø 2
	- Espacement	mm	3	-
	Nota : <i>Tout autre type de défaut est prohibé.</i>			