

**PIGNON DE DISTRIBUTION
SUR VILEBREQUIN MOTEUR DV**

Page 1/5

Sans restriction d'utilisation**SOMMAIRE**

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE	4
5. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	5
5.1. HISTORIQUE	5
5.2. DOCUMENTS CITÉS	5
5.3. EQUIVALANT À :	5
5.4. CONFORME À :	5
5.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les pignons de distribution sur vilebrequin avec flasque, en métallurgie des poudres.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

PIGNON DE DISTRIBUTION SUR VILEBREQUIN
STL S22 1180

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURE DE PIÉCES MÉCANIQUES FRITTES - PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES".

PIGNON DE DISTRIBUTION SUR VILEBREQUIN MOTEUR DV	S22 1180	2/5
--	----------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté doit être en conformité avec les spécifications définies dans la norme B18 3170 ainsi qu'aux caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.1 FLASQUE			
B53 3106	Matière	Nuance	Tôle	
	4.2 PIGNON			
	Assemblage par points de soudure positionnés sur plein de dent du pignon. Projection dans alésage et sur denture prohibée			
B57 0020	4.2.1 MATIERE: Désignation normalisée Nuance:		Acier fritté CAT. B F50-U3-66	
	4.2.2 ASPECT VISUEL			
	Les pièces doivent, présenter un aspect homogène, être non oxydées et n'avoir aucun défaut tel que : cricque, manque matière, choc, ébréchure ou tout autre pouvant nuire à la fonctionnalité de la pièce.	Notation		
	Sur flasque		Absence de bavure de découpe	
	4.2.3 CHAMP MAGNETIQUE RESIDUEL	A/m	-	600
	4.2.4 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE			
	- Fer		Base	
NF A 95-381	- Carbone total	%	0,41	-
	- Carbone combiné	%	0,41	0,55
	- Cuivre	%	2	4
	- Impuretés	%	-	2
NF A 95-311	4.2.5 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique globale	g/cm ³	6,6	-
NF A 95-321-1	4.2.6 DURETE APPARENTE			
	Les duretés sont mesurées aux emplacements 1, et 2 indiqués en annexe	HB ou Hv 5 (1)	100	-
(1) Dureté de référence				
NF A 95-342	4.2.7 MICROGRAPHIE			
	Structure avant attaque	Notation	Porosités : taille, forme et répartition, homogènes.	
	Structure après attaque au réactif Nital 4 % :			
	- à cœur	Notation	Structure ferrito-perlitique homogène. Bonne diffusion du cuivre.	
	- en surface	Notation	Toute décarburation totale prohibée. Décarburation partielle admise < 0,1 mm.	