

**ENTRETOISE DE FIXATION
DE COLLECTEUR D'ÉCHAPPEMENT**

Page 1/4

Sans restriction d'utilisation**SOMMAIRE**

1. OBJET.	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
4.1. MATIÈRE	2
4.2. ASPECT VISUEL	2
4.3. CHAMP MAGNÉTIQUE RÉSIDUEL	2
4.4. COMPOSITION CHIMIQUE PONDÉRALE	2
4.5. MASSE VOLUMIQUE	2
4.6. TRAITEMENT DE SURFACE	2
4.7. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES	3
4.8. MICROGRAPHIE	3
5. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. ÉQUIVALENT A :	4
5.4. CONFORME A :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET.

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les entretoises de fixations pour collecteurs d'échappement en métallurgie des poudres pour moteurs tous types.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple : ACIER FRITTE Cat B - STL S22 1182.

3.PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIÈCES MÉCANIQUES FRITTÉES - PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES".

ENTRETOISE DE FIXATION DE COLLECTEUR D'ECHAPPEMENT	S22 1182	2/4
--	----------	-----

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté doit être en conformité avec la norme B 18 3170, ainsi qu'avec les caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1.MATIERE			
	Désignation normalisée Nuance		Acier fritté CAT.B F 80 - U3 - 68	
	4.2.ASPECT VISUEL			
	- Les pièces doivent présenter un aspect homogène et n'avoir aucun défaut tel que crique, choc, manque matière, ébréchure ou tout autre pouvant nuire à la fonctionnalité de la pièce.			
	4.3.CHAMP MAGNETIQUE RESIDUEL			
	Magnétisme rémanent.	A / m	-	600
NF A 95-381	4.4.COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE			
	- Fer		Base	
	- Carbone total	%	0,80	-
	- Carbone combiné	%	0,80	-
	- Cuivre	%	2	4
	- Impuretés	%	-	2
NF A 95-311	4.5.MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique globale	g/cm ³	6,8	-
NF A 95-311	4.6.TRAITEMENT DE SURFACE			
	Traitement à la vapeur d'eau (V.E.) formant une couche compact et continue d'oxyde Fe ₃ O ₄ d'aspect noir mat.			
	- épaisseur de la couche	µm	2	-