

JOINT D'ETANCHEITE DE BOL RECHAUFFEUR PLASTIQUE POUR MOTEUR DIESEL CARACTERISTIQUES DES MELANGES CAOUTCHOUC

Page 1/7

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET.	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS.	1
3. PRESCRIPTIONS GENERALES.	3
4. TERMINOLOGIE.	3
5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SUR PLAQUES	4
6. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SUR JOINTS.	6
7. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	7
7.1. HISTORIQUE	7
7.2. DOCUMENTS CITÉS	7
7.3. EQUIVALENT À :	7
7.4. CONFORME À :	7
7.5. MOTS CLEFS	7

1.OBJET.

Le présent document a pour objet de définir les spécifications techniques matériaux auxquelles doivent satisfaire les joints d'étanchéité en caoutchouc des bols filtre-réchauffeur gazole en thermoplastique.

Cette présente spécification peut s'appliquer pour tous les moteurs des véhicules d'Automobiles PEUGEOT et d'Automobiles CITROËN.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS.

L'application des exigences de la présente spécification nécessite d'indiquer sur les documents:

- le type de joint utilisé, voir § 4,
- la référence du présent document.
- la référence à la norme PSA B200150 indiquant que ces joints sont obligatoirement soumis à SPA.

Exemples :

Type D - STL S22 2101
PSA B20 0150

Type E - STL S22 2101
PSA B20 0150

JOINT POUR BOL FILTRE RECHAUFFEUR DIESEL	S22 2101	2/7
---	-----------------	-----

En outre, le plan fournisseur de la pièce doit porter les indications ci-après:

- le numéro de la spécification de produits approuvés (SPA) délivré par le département matériaux PSA.
ou la référence du mélange et le nom du fournisseur du joint
- la dureté X moyenne du mélange mesurée sur plaques
- la microdureté Y moyenne du mélange mesurée sur joints

3.PRESCRIPTIONS GENERALES.

Ces prescriptions sont celles des cahiers des charges B20 0110, B20 1410 et B20 1415 dont le paragraphe B est complété comme suit:

B - RESPONSABILITE DU FOURNISSEUR

Les pièces livrées doivent être exemptes de défauts apparents tels que : manque de matière, gerçure, boursouflure, bulle, pliure, coupure.

Les pièces livrées montées sur un organe doivent restées en place durant le transport et le montage.

4.TERMINOLOGIE.

Les joints peuvent être classés en différents types suivant leurs applications:

Type D : Joint d'étanchéité standard ayant un bon comportement:
dans le gazole pur ou additivé jusqu'à 30% diester (fonctionnement statique à 100°C)
dans le diester pur (fonctionnement statique à 70°C)

Type E : Joint d'étanchéité sur la face boitier sortie d'eau
Joints d'étanchéité ayant un bon comportement dans le gazole ou le diester jusqu'à 125°C