

ROUES DE POMPE A HUILE MOTEUR DE CX 2,5 L

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE	3
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les roues de pompe à huile sur moteur CX 2,5 l.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

ROUE DE POMPE A HUILE STL (S22 5400).

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

ROUES DE POMPE A HUILE - CX 2,5 L	S22 5400	2/4
-----------------------------------	----------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE	- Nuance	Acier fritté CAT. A F50 U3 65	
NF A 95-381	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE		Base	
	- Fer			
	- Carbone combiné	%	0,3	0,6
	- Cuivre	%	2	4
	- Impuretés	%		2
NF A 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique globale	g/cm ³	6,5	
NF A 95-321	4.4 DURETES			
	Les duretés sont mesurées aux emplacements 1, 2, 3 et 4 indiqués en annexe			
	- Emplacements 1, 2, 3 et 4	HRB	51	
	4.5 MICROGRAPHIE			
	Structure avant attaque		Porosité de forme et de répartition homogène	
	Structure après attaque au réactif nital 4 %			
	- A coeur	Notation	Structure ferrito-perlitique homogène. Bonne diffusion du cuivre	
	- En surface	Notation	Toute décarburation totale prohibée. Décarburation partielle admise : ≤ 0,1 mm	
	4.6 ESSAI DE RUPTURE			
	Suivant le principe donné en annexe			
	- Charge P	daN	4200	