

COUVERCLES VOLUTE DE POMPE A EAU MOTEURS TU - TUD

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
5. CARACTÉRISTIQUE PARTICULIÈRE	2
6. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	3
6.1. HISTORIQUE	3
6.2. DOCUMENTS CITÉS	3
6.3. EQUIVALENT À :	3
6.4. CONFORME À :	3
6.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les couvercles volute de pompes à eau des moteurs TU - TUD, réalisés en poudres à mouler phénoliques renforcées fibres de verre ou fibres de verre et charges minérales.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

COUVERCLE VOLUTE DE POMPE A EAU STL 22 6102.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné de la norme B62 0100 "PIECES PLASTIQUES - EXIGENCES FONCTIONNELLES" pour les fonctions 400/424 - 120 °C/442 - 120 °C - fluides moteur/443 - 140 °C - liquide de refroidissement. La résistance au choc est effectuée sur la pièce montée en position véhicule et équipée de ses accessoires.

Ce document doit également être accompagné du Cahier des charges B20 1310 "FOURNITURES DE PIECES EN MATIERES PLASTIQUES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES	CONDITIONS PARTICULIERES	EXPRESSION DES RESULTATS	EXIGENCES
	4.1 ETAT INITIAL			
ISO 178-75	4.1.1 Module de flexion			
	- A 23 °C ± 2 °C	(1)	MPa	≥ 8500
	- A 100 °C ± 2 °C	(1)	MPa	≥ 5500
ISO 179-82	4.1.2 Choc CHARPY			
	- A 23 °C ± 2 °C	(1)	kJ/m ²	≥ 5
	4.2 APRES VIEILLISSEMENT de 1000 h à 140 °C ± 2 °C dans liquide de refroidissement			
ISO 179-82	4.2.1 Choc CHARPY			
	- A 23 °C ± 2 °C	(1)	kJ/m ²	≥ 5

(1) Les essais sont effectués sur des plaques de 4 mm d'épaisseur moulées dans les mêmes conditions que les pièces.

5. CARACTERISTIQUE PARTICULIERE

Couple de serrage

L'essai de tenue du couple de serrage est effectué sur le couvercle volute fixé sur un montage représentatif des conditions moteur. Pour l'essai, le couple de serrage initial est de 10 N.m.

Après essai de 1000 heures à 120 °C ± 2 °C, la perte de couple ne doit pas dépasser 20 % du couple initial.

Le couple de serrage entraînant la rupture au droit des fixations doit être supérieur ou égal à 20 N.m.