

REPARTITEUR D'ADMISSION D'AIR SUPERIEUR ET INFERIEUR MOTEUR ES9J4

Page 1/11

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. DÉFINITION DES ZONES DÉSIGNÉES	1
4.1. ZONES DÉSIGNÉES	2
4.2. ZONE COURANTE	3
5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	3
ANNEXE 1 (1/3)	6
ANNEXE 1 (2/3)	7
ANNEXE 1 (3/3)	8
ANNEXE 2 (1/2)	9
ANNEXE 2 (2/2)	10
6. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	11
6.1. HISTORIQUE	11
6.2. DOCUMENTS CITÉS	11
6.3. EQUIVALENT À :	11
6.4. CONFORME À :	11
6.5. MOTS CLEFS	11

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques, des caractéristiques mécaniques, des critères d'acceptation des répartiteurs d'admission d'air supérieur et inférieur (N° 96 212 264 80 et N° 96 215 082 80) du moteur ES9J4.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple : REPARTITEUR ADMISSION D'AIR MOTEUR ES9J4 NORME S22 7100

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1220 FOURNITURES DE PIECES BRUTES DE FORGE, EXTRUSION, FONDERIE - PRESCRIPTIONS GENERALES.

4.DEFINITION DES ZONES DESIGNEES

REPARTITEUR D'ADMISSION D'AIR-ES9J4	S22 7100	2/11
-------------------------------------	----------	------

Les exigences métallurgiques sont définies à partir de *zones désignées* avec des niveaux d'exigence différents.
Les zones désignées sont :

4.1.ZONES DESIGNEES

Répartiteur supérieur (Annexe 1)

- Bride inter-répartiteur
- Bride fixation boîtier papillon
- Alésage capteur de pression
- Alésage embout régulation ralenti
- Zone de style

REPARTITEUR D'ADMISSION D'AIR-ES9J4	S22 7100	3/11
--	-----------------	------

Répartiteur inférieur (Annexe 2)

- Bride inter-répartiteur
- Face d'appui rampe injection

4.2.ZONE COURANTE

Reste de la pièce (ou toute autre partie de la pièce n'étant pas en zone désignée).

5.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B54 1120	5.1 MATIERE	Nuance	A-S10G Y30	
	Fe	%	-	0,6
	Si	%	9	10,5
	Cu	%	-	0,4
	Zn	%	-	0,1
	Mg	%	0,17	0,35
	Mn	%	-	0,4
	Ni	%	-	0,05
	Pb	%	-	0,05
	Ti	%	-	0,1
	Sn	%	-	0,05
	5.2 DURETE	HB	62	-
	5.3 CARACTERISTIQUES MECANQUES A-S10G Y30			
	Sur éprouvettes Ø 13,8 mm coulées à part :			
	- Rp 0.2	MPa	110	-
	- Rm	MPa	170	-
	- A%	%	4	-
	5.4 ETAT DE SURFACE			
	Concerne les défauts et sur-épaisseurs ponctuelles dans les conduits. Les défauts ne doivent pas être détachables en service ni perturber l'écoulement des fluides. Bavures moulantes ≤ 0,5 mm. Pas de sable résiduel.			

REPARTITEUR D'ADMISSION D'AIR-ES9J4	S22 7100	4/11
-------------------------------------	----------	------

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	5.5 CRITERES D'ACCEPTATION			
	5.5.1 Répartiteur supérieur (en zone désignée)			
	- Bride inter-répartiteur : zone inter-conduit diamètre espacement	mm mm	- 25	1 -
	- Bride inter-répartiteur : autres zones diamètre espacement nombre	mm mm	- 30	1,5 - 10
	- Bride fixation boîtier papillon diamètre espacement nombre	mm mm	- 30	1,5 - 10
	- Alésage capteur de pression (zone étanchéité du joint torique) diamètre espacement	mm mm	- 5	0,5 -
	- Alésage embout régulation ralenti (zone d'étanchéité du joint torique) diamètre espacement	mm mm	- 5	0,5 -
	5.5.2 Répartiteur inférieur (en zone désignée)			
	- Bride inter-répartiteur : zone inter-conduit diamètre espacement	mm mm	- 25	1 -
	- Bride inter-répartiteur : autres zones diamètre espacement nombre	mm mm	- 30	1,5 - 10
	- Face d'appui rampe injection. Alésage du jet d'injecteur (x6) (zone étanchéité du joint torique) diamètre espacement	mm mm	- 5	0,5 -
	- Bride face culasse (x2) : liseré étanchéité autour des conduits : diamètre espacement	mm mm	- 5	0,5 -
	- Bride face culasse (x2) : autres zones sous le joint : diamètre espacement nombre	mm mm	- 30	1,5 - 10