

DOIGTS DE PASSAGE DES VITESSES EN ACIER MOULE XC 45 TS-M

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les doigts de passage des vitesses en acier moulé XC 45 TS - M.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

DOIGTS DE PASSAGE DES VITESSES STL (S23 2102).

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné des cahiers des charges B20 0110 "FOURNITURES DE PIECES OU ENSEMBLES - PRESCRIPTIONS GENERALES" et B20 1220 "FOURNITURES DE PIECES BRUTES DE FORGE, EXTRUSION, FONDERIE - PRESCRIPTIONS GENERALES".

DOIGTS DE PASSAGE DES VITESSES EN ACIER	S23 2102	2/4
---	----------	-----

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Document s	CARACTERISTIQUES	Expressio n des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
NF A 32-012 NF A 32-050	4.1 ASPECT DES PIECES	Notation	Exemptes de défauts tels que : soufflures, piqûres, criques... susceptibles d'être préjudiciables à leurs traitements ainsi qu'à leur performances fonctionnelles	
NF A 32-054	4.2 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE		XC 45 TS - M	
	4.3 COMPOSITION CHIMIQUE			
	- Fer		Base	
	- Carbone	%	0,41	0,49
	- Manganèse	%	0,65	0,90
	- Nickel	%		0,25
	- Chrome	%		0,15
	- Molybdène	%		0,05
	- Cuivre	%		0,20
	- Silicium	%		0,40
	- Soufre	%		0,035
	- Phosphore	%		0,040
	- Σ Cr + Ni + Mo	%		0,35
B50 0310	4.4 DURETE			
	- Sur brut (corps) (voir annexe)	HB HRB	160 85	210 95
	- Sur zone trempée (patin) (voir annexe)	HV 50 ou HRC	520 51	
	4.5 MICROGRAPHIE			
	- Structure		Ferrite + Perlite lamellaire	
	- Décarburation partielle sur zone brute	mm		0,2
NF A 32-054	4.6 TRAITEMENT			
NF A 04-102	- Grosseur du grain	Indice	5	8
B15 2150	- Trempe superficielle sur patins	Profil	Suivant croquis donné en annexe	

Annexe

CORPS : ZONES DE RELEVÉ DES DURETES