

DOIGTS DE PASSAGE BOITE DE VITESSES MA

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE 1	4
ANNEXE 2	5
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
5.1. HISTORIQUE	6
5.2. DOCUMENTS CITÉS	6
5.3. EQUIVALENT À :	6
5.4. CONFORME À :	6
5.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les doigts de passage en acier fritté des boîtes de vitesses MA.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document, ainsi que la mention "SPA".

Exemple :

ACIER FRITTE - CATEGORIE B, STL (S23 2105), SPA (C.D.C. B20 0150).

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

DOIGTS DE PASSAGE - BV MA	S23 2105	2/6
---------------------------	----------	-----

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté fait l'objet du fascicule de documentation B18 3170 et des caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE	- Nuance	Acier fritté CAT. B F60 - N2U2D - 68	
NF A 95-381	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE		Base	
	- Fer			
	- Carbone total	%		
	- Carbone combiné	%	0,5	0,7
	- Nickel	%	1	3
	- Cuivre	%	1	3
	- Molybdène	%	0,3	0,5
	- Impuretés	%		2
NF A 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique en tous points de la pièce	g/cm ³	6,8	
	Zone de prélèvement : Zone A indiquée en annexe 1			
B15 2150	4.4 TRAITEMENT THERMIQUE			
	Traitement de trempe superficielle en zones Z1 et Z2 indiquées en annexe 1			
NF A 95-321	4.5 DURETES			
	Les duretés sont mesurées aux emplacements 1, 2, 3, 4 et 5 indiqués en annexe 1			
	- Emplacement 1	HV5	350	
	- Emplacement 2	HV5	300	
	- Emplacement 3	HV5	380	
	- Emplacement 4	HRB	78	
	- Emplacement 5	HRB	78	