

MOYEURS DE SYNCHRONISATION 1ère et 2ème BOITE DE VITESSES MA

Page 1/5

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE	4
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
5.1. HISTORIQUE	5
5.2. DOCUMENTS CITÉS	5
5.3. EQUIVALENT À :	5
5.4. CONFORME À :	5
5.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doivent répondre les moyeux de synchronisation de 1^{ère} et de 2^{ème} vitesse, en acier fritté, pour boîte de vitesses type MA.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple : ACIER FRITTE - CATEGORIE B, NORME S23 2108.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

MOYEURS SYNCHRONISATION 1ère et 2ème - BV MA	S23 2108	2/5
---	-----------------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté fait l'objet de la norme B18 3170 et des caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE	Nuance	Acier fritté CATEGORIE B F50 – N4U2D - 70	
NF A 95-381	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE		Base	
	- Fer			
	- Carbone total	%	0,4	-
	- Carbone combiné	%	0,4	0,7
	- Nickel	%	3,5	5,5
	- Cuivre	%	1	3
	- Molybdène	%	0,4	1
	- Impuretés	%	-	1
NF A 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique en tous points de la pièce.	g/cm ³	7	-
	Zones de prélèvement : Zones A et B indiquées en Annexe.			
NF A 95-321-1	4.4 DURETE APPARENTE			
	Les duretés sont mesurées aux emplacements 1, 2, 3 et 4 indiqués en Annexe.			
	- Emplacement 1	HV5	200	-
	- Emplacement 2	HV5	200	-
	- Emplacement 3	HV5	180	-
	- Emplacement 4	HRA	50	-
	4.5 MICROGRAPHIE			
	Structure avant attaque	Notation	Porosités de forme et de répartition homogènes. Absence de toute sous-densification et de crique, en particulier au niveau de la denture.	
	Structure après attaque au réactif Nital 4 %	Notation	Plages ferrito-perlitiques et plages austénitiques riches en Nickel, comportant des zones bainitiques. Bonne diffusion du Cuivre et du Molybdène.	
	- En surface	Notation	Toute décarburation totale prohibée	