

BAGUES DE FREINAGE PIGNON BALADEUR MARCHE ARRIERE BOITE DE VITESSES BE 3

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE	4
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
5.1. HISTORIQUE	5
5.2. DOCUMENTS CITÉS	5
5.3. EQUIVALENT À :	5
5.4. CONFORME À :	5
5.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les bagues de freinage du pignon baladeur marche arrière pour boîtes de vitesses BE3.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents sous la forme suivante : STL S23 2113.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

BAGUES DE FREINAGE PIGNON MA - BV BE 3	S23 2113	2/5
---	-----------------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté fait l'objet du fascicule de documentation B18 3170 et des caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE	- Nuance	Acier fritté CAT. B F60-N5U2D-64	
NF A 95-381	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE		Base	
	- Fer			
	- Carbone total	%		
	- Carbone combiné	%	0,5	0,7
	- Cuivre	%	1	3
	- Nickel	%	4	6
	- Molybdène	%	0,3	0,5
	- Impuretés	%		2
NF A 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique en zones A, B, C et D (voir annexe)	g/cm ³	6,4	
B15 2150	4.4 TRAITEMENT DE SURFACE			
	Traitement à la vapeur d'eau (V.E.) formant une couche continue et adhérente d'oxyde Fe ₃ O ₄ d'aspect extérieur noir mat			
	- Epaisseur de la couche	µm	3	
NF A 95-321	4.5 DURETES			
	Les duretés sont mesurées en surface	HRB ou HV5	82 160	