

CONES DE SYNCHRONISEUR BOITE DE VITESSES ME 5T

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE	4
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
5.1. HISTORIQUE	5
5.2. DOCUMENTS CITÉS	5
5.3. EQUIVALENT À :	5
5.4. CONFORME À :	5
5.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les cônes de synchroniseur 1^{ère}/2^{ème} et 3^{ème}/4^{ème}/5^{ème} pour boîtes de vitesses ME 5T.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document, ainsi que la mention "SPA".

Exemple :

ACIER FRITTE - CATEGORIE B, STL S23 2114, SPA (C.D.C. B20 0150).

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

CONES DE SYNCHRONISEUR - BV ME 5T	S23 2114	2/5
--	-----------------	-----

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté fait l'objet du fascicule de documentation B18 3170 et des caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE	- Nuance	Acier fritté CAT. B F50-N5U2D-70	
NF A 95-381	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE		Base	
	- Fer			
	- Carbone total	%		
	- Carbone combiné	%	0,3	0,6
	- Nickel	%	3,5	5,5
	- Cuivre	%	1	3
	- Molybdène	%	0,5	1
	- Impuretés	%		2
NF A 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique sur une section comprenant un plot suivant schéma en annexe	g/cm ³	7	
B15 2150	4.4 TRAITEMENT THERMIQUE			
	Traitement de trempe superficielle en zones Z indiquées en annexe			
	- Profondeur macrographique	mm	0,5	
NF A 95-321	4.5 DURETES APPARENTES			
	En zones Z	HV5	450	
	Toutes zones autres que Z	HV5	200	300