

**MOYEU DE SYNCHRONISATION 3 EME ET 4 EME
BOITE DE VITESSES TYPE BE**

Page 1/7

Cette norme REMPLACE la norme S232701**SOMMAIRE**

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE 1	4
ANNEXE 2	5
ANNEXE 3	6
5. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	7
5.1. HISTORIQUE	7
5.2. DOCUMENTS CITÉS	7
5.3. EQUIVALENT À :	7
5.4. CONFORME À :	7
5.5. MOTS CLEFS	7

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doivent répondre les moyeux de synchronisation de 3^{ème} et de 4^{ème} vitesse, en acier fritté, pour boîte de vitesses type BE.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

ACIER FRITTE CAT. B STL S23 2121.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

MOYEU DE SYNCHRO. 3 EME ET 4 EME - BV BE	S23 2121	2/7
--	----------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté doit être en conformité avec les spécifications définies dans la norme B18 3170 ainsi qu'aux caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE	- Nuance	Acier fritté CAT. B F60-U2D2-69	
	4.2 ASPECT VISUEL			
	Les pièces doivent, présenter un aspect homogène, être non oxydées et n'avoir aucun défaut tel que : crique, manque matière, choc, ébréchure ou tout autre pouvant nuire à la fonctionnalité de la pièce.	Notation		
NF A 95-381	4.3 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE		Base	
	- Fer			
	- Carbone total	%	0,50	
	- Carbone combiné	%	0,50	0,65
	- Cuivre	%	1	3
	- Molybdène	%	1,3	1,6
	- Impuretés	%		1
NF A 95-311	4.4 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique en tous points de la pièce	g/cm ³	6,9	
	Zones de prélèvement indiquées en annexe 1			
NF A 95-321-1	4.5 DURETE APPARENTE CPK ≥ 1,1			
	- En surface			
	- sur flan de moyeu face usinée	HV 5	450	
	- sur sommet de denture	HV5	400	
	- A cœur (sur coupe)	HV5	320	
	4.6 CHAMP MAGNETIQUE RESIDUEL	A/m	-	600

MOYEU DE SYNCHRO. 3 EME ET 4 EME - BV BE	S23 2121	3/7
--	----------	-----

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.7 MICROGRAPHIE			
	Structure avant attaque	Notation	Porosités de forme et de répartition homogènes. Absence de toute sous-densification et de crique, en particulier au niveau de la denture	
	Structure après attaque au réactif Nital 4 %	Notation	Structure bainito martensitique. Bonne diffusion du cuivre et du molybdène	
	- En surface	Notation	Toute décarburation totale prohibée	
	4.8 ESSAI DE FLEXION STATIQUE DE LA DENTURE (annexe 1)			
	Effort de rupture de la denture extérieure	daN	2000	
	Application de la charge sur l'extrémité d'une dent située à 27° par rapport à l'horizontale, principe et exemple de montage en annexes 1, 2 et 3			
	Vitesse d'application de la charge préconisée	mm/min	1	5
	Nota : La charge à considérer est celle de la première fissure (premier pic sur la courbe d'enregistrement).			