

MOYEU DE SYNCHRONISATION 3EME ET 4EME BOITE DE VITESSES TYPE BE4

Page 1/7

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE 1	4
ANNEXE 2	5
ANNEXE 3	6
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	7
5.1. HISTORIQUE	7
5.2. DOCUMENTS CITÉS	7
5.3. EQUIVALENT À :	7
5.4. CONFORME À :	7
5.5. MOTS CLEFS	7

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doivent répondre les moyeux de synchronisation 3^{ème} et 4^{ème}, en acier fritté, pour boîtes de vitesses type BE4.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple : ACIER FRITTE CAT. B STL S23 2125.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

MOYEU DE SYNCHRO. 3EME ET 4EME - BV BE4	S23 2125	2/7
---	----------	-----

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté fait l'objet de la norme B18 3170 et des caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE DESIGNATION NORMALISEE	- Nuance	Acier fritté CAT. B F50-N4U2D1-70	
NFA 95-381	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE		Base	
	- Fer	%		
	- Carbone total	%	0,5	-
	- Carbone combiné	%	0,5	0,7
	- Nickel	%	3,5	5,5
	- Cuivre	%	1	3
	- Molybdène	%	1,2	1,51
	- Impuretés	%	-	1
NFA 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique globale	g/cm ³	7,0	-
	Zones de prélèvement indiquées en annexe 1			
NFA 95-321-1	4.4 DURETE APPARENTE			
	- En surface (annexe 1)			
	- sur flan de moyeu	HV5	300	-
	- sur sommet de denture	HV5	300	-
	- A coeur sur coupe	HV5	250	-

MOYEU DE SYNCHRO. 3EME ET 4EME - BV BE4	S23 2125	3/7
---	----------	-----

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.5 MICROGRAPHIE			
	Structure avant attaque	Notation	Porosités de forme et de répartition homogènes. Absence de sous-densification et de crique en particulier au niveau de la denture	
	Structure après attaque au réactif Nital 4 %	Notation	Structure ferrito-perlitique et plages austénitiques riches en nickel, comportant des zones bainitiques et des aiguilles de martensite. Bonne diffusion du cuivre et du molybdène	
	- En surface	Notation	Toute décarburation totale prohibée.	
	4.6 ESSAI DE FLEXION STATIQUE DE LA DENTURE (annexe 1)			
	Effort de rupture de la denture extérieure	daN	3000	-
	Application de la charge sur l'extrémité d'une dent située à 32° par rapport à l'horizontale, principe et exemple de montage en annexes 1, 2 et 3.			
	Vitesse d'application de la charge préconisée	mm/min	1	5
	Nota : La charge à considérer est celle de la première fissure (premier pic sur la courbe d'enregistrement).			
	4.7 SANTE	Notation	Absence de décohésion et de fissures	