

MOYEU DE SYNCHRONISATION 5EME BOITE DE VITESSES TYPE BE4

Page 1/7

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE 1	4
ANNEXE 2	5
ANNEXE 3	6
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	7
5.1. HISTORIQUE	7
5.2. DOCUMENTS CITÉS	7
5.3. EQUIVALENT À :	7
5.4. CONFORME À :	7
5.5. MOTS CLEFS	7

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doivent répondre les moyeux de synchronisation 5^{ème}, en acier fritté, pour boîtes de vitesses type BE4.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple : ACIER FRITTE CAT. B STL S23 2126.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

MOYEU DE SYNCHRO. 5EME - BV BE4	S23 2126	2/7
---------------------------------	----------	-----

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Document s	CARACTERISTIQUES	Expressio n des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	La conception de ces pièces en acier fritté fait l'objet de la norme B18 3170 et des caractéristiques particulières indiquées ci-après.			
B57 0020	4.1 MATIERE DESIGNATION NORMALISEE	- Nuance	Acier fritté CAT. B F50-N4U2D1-70	
NFA 95-381	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE			
	- Fer	%	Base	
	- Carbone total	%	0,5	-
	- Carbone combiné	%	0,5	0,7
	- Nickel	%	3,5	5,5
	- Cuivre	%	1	3
	- Molybdène	%	1,2	1,51
	- Impuretés	%	-	1
NFA 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique globale	g/cm ³	7,0	-
	Zones de prélèvement indiquées en annexe 1			
NFA 95-321-1	4.4 DURETE APPARENTE			
	- En surface (annexe 1)			
	- sur flan de moyeu	HV5	300	-
	- sur sommet de denture	HV5	300	-
	- A coeur sur coupe	HV5	250	-

MOYEU DE SYNCHRO. 5EME - BV BE4	S23 2126	3/7
---------------------------------	----------	-----

Document s	CARACTERISTIQUES	Expressio n des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.5 MICROGRAPHIE			
	- Structure avant attaque	Notation	Porosités de forme et de répartition homogènes. Absence de sous-densification et de crique en particulier au niveau de la denture	
	- Structure après attaque au réactif Nital 4 %	Notation	Structure ferrito-perlitique et plages austénitiques riches en nickel, comportant des zones bainitiques et des aiguilles de martensite. Bonne diffusion du cuivre et du molybdène	
	- En surface	Notation	Toute décarburation totale prohibée.	
	4.6 ESSAI DE FLEXION STATIQUE DE LA DENTURE (annexe 1)			
	Effort de rupture de la denture extérieure	daN	3000	-
	Application de la charge sur l'extrémité d'une dent située à 32° par rapport à l'horizontale, principe et exemple de montage en annexes 1, 2, et 3			
	Vitesse d'application de la charge préconisée	mm/min	1	5
	Nota : La charge à considérer est celle de la première fissure (premier pic sur la courbe à l'enregistrement).			
	4.7 SANTE	Notation	Absence de décohésion et de fissures	