

CORPS DE TRAVERSE DE TRAIN ARRIERE PRESCRIPTIONS METALLURGIQUES

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	1
ANNEXE 1	3
ANNEXE 2	4
4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
4.1. HISTORIQUE	5
4.2. DOCUMENTS CITÉS	5
4.3. EQUIVALENT À :	5
4.4. CONFORME À :	5
4.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des prescriptions métallurgiques auxquelles doivent répondre les corps de traverse de train arrière RG2 des véhicules U60 et U64 après traitement thermique par induction.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit suivie de l'indice du document.

Exemple :

CORPS DE TRAVERSE DE TRAIN ARRIERE STL S24 2102.

3.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Document s	CARACTERISTIQUES	Expressio n des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	3.1 MATIERE			
B53 5440	- Nuance		20MV6	
	3.2 CARACTERISTIQUES DES ZONES TRAITEES			
B50 0310	3.2.1 Dureté sur coupes A-A, B-B et C-C (voir annexe 1)	HV5	350	550
	3.2.2 Structure dans les zones hachurées (voir annexe 1)	Notation	Bainite/martensite	

CORPS TRAVERSE TRAIN AR - PRESCRIPTIONS	S24 2102	2/5
--	-----------------	-----

	3.3 FICHE DE CONTROLE METALLURGIQUE DES MESURES DE DURETE (voir annexe 2)		