

BRAS LONGITUDINAL DROIT ET GAUCHE 406 QUALITE DES SOUDURES

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET.	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS.	1
3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.	1
3.1. LOCALISATION DES SOUDURES	1
3.2. POSITIONNEMENT DES SOUDURES	3
3.3. GÉOMÉTRIE DES SOUDURES	4
3.4. DÉFAUTS DE SOUDURE	5
4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
4.1. HISTORIQUE	6
4.2. DOCUMENTS CITÉS	6
4.3. EQUIVALENT À :	6
4.4. CONFORME À :	6
4.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET.

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les soudures des bras longitudinaux droit et gauche du véhicule 406.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS.

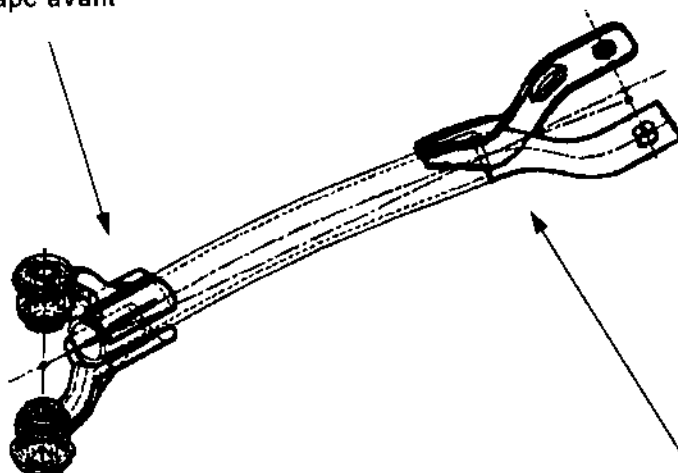
L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit suivie de l'indice du document.

Exemple : Bras longitudinal D et G 406 Norme STL (S24 2103)

3.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.

3.1. LOCALISATION DES SOUDURES

chape avant



chape arrière

La présente spécification s'applique aux soudures:

- de la chape avant en tôle sur le corps de bras en tube acier;
- des deux demi chapes arrières en acier forgé sur le corps de bras en tube acier.