

TRIANGLES DE SUSPENSION MATIERE ET REVETEMENT

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET.	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS.	1
3. PRESCRIPTIONS GENERALES.	1
4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.	1
4.1. MATIERE	1
4.2. PROCESSUS DE FABRICATION	2
4.3. EPAISSEUR DU REVETEMENT	3
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET.

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre la matière et le revêtement des triangles de suspension.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS.

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple: TRIANGLE DE SUSPENSION STL S24 3105.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES.

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 0110 "FOURNITURES DE PIECES OU ENSEMBLES - PRESCRIPTIONS GENERALES."

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.

4.1.MATIERE

Les exigences de Si et P dans la matière ont une importance dans la réaction de galvanisation. Les teneurs de ces deux éléments sont indiquées dans les **nuances dérivées** des normes relatives à la composition de la pièce (B53 3312, B53 1372, B53 5105, B53 3325, B53 3106).

4.2.PROCESSUS DE FABRICATION

4.2.1.ETAT DE RECEPTION DES PIECES

Les pièces doivent être non huilées, seule une rouille naissante est autorisée.

Elles doivent être exemptes de graisses brûlées, de rouille rouge intense, de projection de soudure sur l'axe (problème d'emmanchement) et sur les autres parties du triangle (problème de corrosion), de pollution telles que mastics, colles, silicates, laitiers de soudure, etc.