

CORPS D'AMORTISSEUR EN ACIER FRITTE

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	3
5.1. HISTORIQUE	3
5.2. DOCUMENTS CITÉS	3
5.3. EQUIVALENT À :	3
5.4. CONFORME À :	3
5.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente spécification définit les caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les corps d'amortisseur en acier fritté.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du présent document et de la mention SPA.

Exemple :

ACIER FRITTE - CATEGORIE B,
STL S24 3106,
SPA (CDC B20 0150).

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

CORPS D'AMORTISSEUR EN ACIER FRITTE	S24 3106	2/3
--	-----------------	------------

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.1 MATIERE			
B57 0020	Désignation normalisée	- Nuance	Acier fritté Cat. B F50-N2-U2-64	
	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE			
NF A 95-381	- Fer	-	Base	
	- Carbone total	%	0,3	-
	- Carbone combiné	%	0,3	0,6
	- Cuivre	%	1	3
	- Nickel	%	1	3
	- Impuretés	%	-	2
	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
NF A 95-311	Masse volumique globale	g/cm ³	6,4	-
	4.4 TRAITEMENT DE SURFACE			
	Traitement à la vapeur d'eau (V.E.) formant une couche continue d'oxyde Fe ₃ O ₄ d'aspect extérieur noir mat			
	- Epaisseur de la couche	µm	2	-
	4.5 DURETES APPARENTES			
NF A 95-321-1	Les duretés sont mesurées en surface sur le diamètre extérieur	HRB ou HB 2,5/62,5	60 110	- -
	4.6 MICROGRAPHIE			
	Structure avant attaque			
	- Porosités			
	- Taille et répartition	Notation	Homogène	
	Surface et porosités internes revêtues Fe ₃ O ₄			
	Structure après attaque au réactif nital 4 %			
	- A coeur Structure ferrito-perlitique avec plages austénitiques riches en nickel comportant des zones bainitiques.			
	Diffusion du cuivre	Notation	Bonne	
	- En surface			
	- Toute décarburation totale	Notation	Prohibée	
	- Décarburation partielle admise	mm	≤ 0,1	