

MEMBRANES MULTICOUCHES POUR SPHERES SUSPENSION OLEO PNEUMATIQUE

Page 1/7

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET.	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS.	1
3. PRESCRIPTIONS GENERALES.	1
4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.	1
5. CONDITIONS DE STOCKAGE ET D'UTILISATION	3
5.1. STOCKAGE	3
5.2. UTILISATIONS	3
6. CONTROLE ET ACCEPTATION DES PIECES	4
6.1. BULLES	4
6.2. AFFLEUREMENT DU FILM A LA SURFACE	4
6.3. FILM INVISIBLE EN PARTIE SUPERIEURE DE LA MEMBRANE	4
6.4. ABSENCE DU FILM DANS LA ZONE D'ACCROCHAGE	5
ANNEXE	6
7. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	7
7.1. HISTORIQUE	7
7.2. DOCUMENTS CITÉS	7
7.3. EQUIVALENT À :	7
7.4. CONFORME À :	7
7.5. MOTS CLEFS	7

1.OBJET.

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent satisfaire les membranes multicouches pour sphères de suspension utilisées sur les véhicules équipés de suspension oléo-pneumatique.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS.

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit suivie de l'indice du présent document.

Exemple : Membrane multicouche STL (S24 3107)

3.PRESCRIPTIONS GENERALES.

Ce document doit être accompagné du cahiers des charges B20 1410 "FOURNITURES DE PIECES EN CAOUTCHOUC - PRESCRIPTIONS GENERALES".

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

MEMBRANES MULTICOUCHES SUSPENSION OLEO	S24 3107	2/7
---	-----------------	------------

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.1.1. Constitution de la membrane (voir annexe)			
	La membrane est constituée d'un film barrière imperméable à l'azote mis en forme et moulé entre 2 couches de caoutchouc vulcanisé.			
	4.1.2. Caoutchouc			
B63 0020	- Nature du matériau	-	NBR	
	4.1.3. Film barrière			
	- Nature du matériau	-	Alcool polyvinylique (PVAL)	
	- Taux d'hydrolyse	%	99,5	-
	- Taux de glycérine	%	34	44

MEMBRANES MULTICOUCHES SUSPENSION OLEO	S24 3107	3/7
---	-----------------	------------

CARACTERISTIQUES MECANQUES (1)

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.2.1. Caoutchouc	-		
D45 1291	Dureté Shore A	Point	65	75
D41 1099	Résistance à la rupture	MPa	9	-
	Allongement à la rupture	%	300	
D41 5149	Résistance au déchirement (DELFIT)	N/mm	15	-
D47 1098	Après vieillissement 7 j à 120°C dans le LHM			
D45 1291	Variation de dureté Shore A	Points	-5	0
D45 1099	Variation de résistance à la rupture	%	-25	0
	Variation de résistance à la rupture	%	-30	0
D47 1098	Variation de volume	%	-1	+8
	4.2.2. Film barrière			
D41 1099	Résistance à la rupture	MPa	16	-
	Allongement à la rupture	%	200	-
NFT 46-034	Perméabilité à l'azote	m ² /Pa.s		1.10 ⁻¹⁸
	4.2.3. Caractéristiques particulières sur pièces (2)			
NFT 46-013	Adhérence entre le film barrière et le caoutchouc	kN/m	1,5	-
	Effort de retournement de la membrane	daN	-	22

5.CONDITIONS DE STOCKAGE ET D'UTILISATION**5.1.STOCKAGE**

Avant utilisation, les membranes doivent être stockées à température ambiante dans leur conditionnement d'origine fermé hermétiquement.

5.2.UTILISATIONS

- Montage :

Après ouverture de l'emballage, les membranes doivent être montées dans les sphères, serties puis gonflées **dans un délai maximum de 72 heures**.

- Essais laboratoire :

- (1) Pour réaliser les essais mécaniques, hors de leur conditionnement d'origine, les pièces doivent être conservées en dessiccateur.
- (2) Pour la mesure d'adhérence entre le film et le caoutchouc, le délai entre la préparation des éprouvettes et la mesure ne doit pas excéder 2 heures.