

**JOINT D' ETANCHEITE POUR CIRCUIT HYDRAULIQUE
(DIRECTION ET SUSPENSION)
CARACTERISTIQUES DES MELANGES CAOUTCHOUC**

Page 1/7

Sans restriction d'utilisation**SOMMAIRE**

1. OBJET.	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS.	2
3. PRESCRIPTIONS GENERALES.	2
4. TERMINOLOGIE.	3
5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SUR PLAQUES	4
6. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SUR JOINTS.	6
7. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	7
7.1. HISTORIQUE	7
7.2. DOCUMENTS CITÉS	7
7.3. EQUIVALENT A :	7
7.4. CONFORME A :	7
7.5. MOTS CLEFS	7

1.OBJET.

Le présent document a pour objet de définir les spécifications techniques auxquelles doivent satisfaire les joints d'étanchéité statique en caoutchouc des organes hydrauliques.

Les caractéristiques demandées correspondent à des mélanges NBR et HNBR avec des taux d'ACN élevés pour un bon comportement dans les fluides hydrauliques (LHM H6008 de TOTAL et LDS H50126 de TOTAL). Ces mélanges sont utilisables pour la réalisation de joints toriques, joints de forme, joints adhésiés sur métal type new mages, ...

Cette présente spécification peut s'appliquer pour tous les organes des véhicules d'Automobiles PEUGEOT et d'Automobiles CITROEN.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS.

L'application des exigences de la présente spécification nécessite d'indiquer sur les documents:

- le type de joint utilisé, voir § 4.
- la référence du présent document.
- la référence à la norme PSA B20 0150 indiquant que ces joints sont obligatoirement soumis à SPA.
- si nécessaire la couleur du joint, si l'on souhaite qu'elle soit autre que noire ou si l'on a besoin d'une couleur spécifique (un marquage couleur du joint peut être aussi spécifié éventuellement).
- si nécessaire pour faciliter le montage, la présence à la livraison en usine d'une lubrification du joint (autolubrification ou revêtement en surface).
- si nécessaire l'indication du niveau de propreté selon la STE 96 323 845 99 pour le cas des applications nouvelles hydrauliques en contact avec le fluide LDS H50126 de TOTAL

Exemples :

Type HYD-NBR90 - STL S24 3111
PSA B20 0150

Type HYD-HNBR70 – couleur - autolubrifié - STL S24 3111
PSA B20 0150

Type HYD-HNBR90 - vert - STL S24 3111
Propreté selon STE 96 323 845 99
PSA B20 0150

En outre, le plan fournisseur de la pièce doit porter les indications ci-après :

- le numéro de la spécification de produits approuvés (SPA) délivré par le département matériaux PSA ou la référence du mélange et le nom du fournisseur du joint
- l'indication du niveau de propreté selon la STE 96 323 845 99 pour le cas des applications nouvelles hydrauliques en contact avec le fluide LDS H50126 de TOTAL
- éventuellement, la référence du film de lubrification si le joint est traité.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES.

Ces prescriptions sont celles des cahiers des charges B20 0110, B20 1410 et B20 1415 dont le paragraphe B est complété comme suit :

B - RESPONSABILITE DU FOURNISSEUR

Les pièces livrées doivent être exemptes de défauts apparents tels que : manque de matière, gerçure, boursoufflement, bulle, pliure, coupure. Les pièces doivent respecter à la livraison le niveau de propreté demandé.

Les pièces livrées montées sur un organe doivent restées en place durant le transport et le montage.

JOINT D' ETANCHEITE POUR CIRCUIT HYDRAULIQUE	S24 3111	3/7
--	----------	-----

4.TERMINOLOGIE.

Les joints peuvent être classés en différents types suivant leurs applications et les exigences de tenue en température:

- Type HYD-NBR90 : Joint d'étanchéité pour applications basse température avec pression élevée
Température de service : 100°C maxi en continu dans l'huile
Température de pointe : 120°C maxi
- Type HYD-NBR70 : Joint d'étanchéité pour applications basse température avec pression moyenne
Température de service : 100°C maxi en continu dans l'huile
Température de pointe : 120°C maxi
- Type HYD-HNBR90 : Joint d'étanchéité pour applications haute température avec pression élevée
Température de service : 135°C maxi en continu dans l'huile
Température de pointe : 150°C maxi
- Type HYD-HNBR70 : Joint d'étanchéité pour applications haute température avec pression moyenne
Température de service : 135°C maxi en continu dans l'huile
Température de pointe : 150°C maxi