

PORTE-MASSELOTTES

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE 1	4
ANNEXE 2	5
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
5.1. HISTORIQUE	6
5.2. DOCUMENTS CITÉS	6
5.3. EQUIVALENT À :	6
5.4. CONFORME À :	6
5.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les porte-masselottes en acier fritté des directions assistées pour voitures CX.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

PORTE-MASSELOTTES, STL S24 4400.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

PORTE-MASSELOTES	S24 4400	2/6
-------------------------	-----------------	-----

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté fait l'objet du fascicule de documentation B18 3170 et des caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE		Acier fritté CAT. A	
	Corps : Pièce 1 (voir annexe 1)	Nuance	F10-N2-U2-69	
	Fond : Pièce 2 (voir annexe 1)	Nuance	F80-U3-69	
NF A 95-381	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE			
	Corps : F10-N2-U2-69			
	- Fer		Base	
	- Carbone combiné	%		0,2
	- Nickel	%	1,5	2,5
	- Cuivre	%	1	3
	- Impuretés	%		2
	Fond : F80-U3-69			
	- Fer		Base	
	- Carbone combiné	%	0,6	0,9
	- Cuivre	%	2	4
	- Impuretés	%		2
NF A 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
	Corps :			
	- Masse volumique globale	g/cm ³	6,9	
	Fond :			
	- Masse volumique globale	g/cm ³	6,9	
NF A 95-321	4.4 DURETES			
	Les duretés sont mesurées aux emplacements 1, 2, 3 et 4 indiqués en annexe 1			
	Corps :			
	- Emplacements 1, 2 et 3	HRB ou HV5	50 95	
	Fond :			
	- Emplacement 4	HRB	75	