

RESSORTS DE MASSELOTES D'EQUILIBRAGE DE ROUES TENUE A LA CORROSION

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	1
3.1. ÉPAISSEUR DE ZINC	1
3.2. DÉGAZAGE	1
3.3. PASSIVATION	2
4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	3
4.1. HISTORIQUE	3
4.2. DOCUMENTS CITÉS	3
4.3. EQUIVALENT À :	3
4.4. CONFORME À :	3
4.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques (tenue à la corrosion) auxquelles doivent répondre les ressorts de masselotes d'équilibrage de roues.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation :
Z 15 DP STL S24 6101.

3.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les ressorts doivent être protégés par zingage, dégazés, passivés blanc.

3.1.EPAISSEUR DE ZINC

L'épaisseur de zinc doit être $\geq 15 \mu\text{m}$.

Elle peut être mesurée par les méthodes d'essais (MES) suivantes :

- micrographique selon MES D25 1057,
- par dissolution chimique selon MES D20 1072,
- par dissolution anodique selon MES D25 1056.

En cas de contestation, seule la méthode micrographique doit être prise en compte.

3.2.DEGAZAGE

Le dégazage doit être effectué conformément aux indications données par les documents s'intégrant chez le fournisseur dans la procédure "Assurance Qualité Fournisseur" (AQF).

3.3.PASSIVATION

Pour des raisons de style, seule la passivation blanche est acceptée.