

DEFLECTEURS AVANT EN PLASTIQUE 505 N9T USA

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	3
4.1. CORPS DE JUPE	3
4.2. BARRE CENTRALE	3
4.3. ENSEMBLE CORPS DE JUPE ET BARRE CENTRALE	4
5. RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES	5
5.1. CHEZ LE TRANSFORMATEUR	5
5.2. POUR LA MISE EN PEINTURE DE FINITION	5
6. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
6.1. HISTORIQUE	6
6.2. DOCUMENTS CITÉS	6
6.3. EQUIVALENT À :	6
6.4. CONFORME À :	6
6.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les déflecteurs avant en plastique peints (505 N9T USA) composés d'un corps de jupe en polyuréthane thermodurcissable, d'une barre centrale réalisée à partir de préimprégné en feuilles (SMC "Sheet Molding Compound").

Elle complète les caractéristiques et les essais exigés au plan.

Elle est à appliquer pour l'approbation des formulations d'origine et pour toutes modifications de celles-ci ; par formulations, il faut entendre formulation du support, des revêtements successifs, l'approbation devant être faite aussi sur les dispositifs de fixation.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit suivie de l'indice du document.

Exemple :

DEFLECTEUR STL S28 2100.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ces prescriptions sont celles du cahier des charges B20 1310 "FOURNITURES DE PIECES EN MATIERES PLASTIQUES - PRESCRIPTIONS GENERALES" à l'exception du paragraphe indiqué ci-dessous qui est complété comme suit :

B - RESPONSABILITE DU FOURNISSEUR

Les formulations d'origine utilisées pour le corps de jupe et la barre centrale doivent être communiquées.

DEFLECTEURS AV EN PLASTIQUE 505 N9T USA	S28 2100	2/6
---	----------	-----

Toutes modifications de ces formulations doivent être signalées et faire l'objet d'une nouvelle approbation et d'un renvoi de 15 pièces complètes à la Direction Qualité dans cette (ces) nouvelle(s) formulation(s).

De même, en ce qui concerne les opérations liées à la peinture des 2 pièces, toute modification de la gamme et/ou des produits utilisés chez le transformateur doit être soumise à l'approbation avant application série.