

FONTE GS POUR ARBRES A CAMES DESTINES A LA REFUSION T.I.G.

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	1
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	3
5.1. HISTORIQUE	3
5.2. DOCUMENTS CITÉS	3
5.3. EQUIVALENT À :	3
5.4. CONFORME À :	3
5.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doit répondre la fonte à graphite sphéroïdal pour arbres à cames destinés à la refusion TIG.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit suivie de l'indice du document.

Exemple : FONTE GS STL (S51 1101)

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné de la norme B51 1110 "FONTES DE CONSTRUCTION - PRESCRIPTIONS METALLURGIQUES".

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Document s	CARACTERISTIQUES	Expressio n des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B51 1110	Cette fonte doit présenter les caractéristiques de la fonte GS 700-2 avec les exigences particulières ci-dessous.			
	4.1 COMPOSITION CHIMIQUE (sur pièces)			
	- Carbone	%	3,5	3,8
	- Silicium	%	1,8	2,2
	- Manganèse	%	0,55	0,75

FONTE GS POUR ARBRES A CAMES	S51 1101	2/3
-------------------------------------	-----------------	-----

	- Cuivre	%	≤ 0,20
	- Chrome	%	≤ 0,10
	- Nickel	%	≤ 0,10
	- Molybdène	%	≤ 0,10
	- Etain	%	≤ 0,10
	- Magnésium	%	0,03 0,06
	4.2 DIMENSION DES SPHEROIDES DE GRAPHITE		
	Sur coupe micrographique dans la zone de refusion, le diamètre des sphéroïdes doit être :	μ	≤ 60