

FONTES GS AUSTENITQUES D5S POUR COLLECTEURS D'ÉCHAPPEMENT ET CORPS DE TURBO SOLLICITES

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	3
5.1. HISTORIQUE	3
5.2. DOCUMENTS CITÉS	3
5.3. EQUIVALENT À :	3
5.4. CONFORME À :	3
5.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doivent répondre les fontes GS austénitiques D5S destinées aux collecteurs d'échappement et corps de turbo sollicités.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

FORTE GS AUSTENITIQUE D5S STL S51 1105.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné de la norme B51 1110 "FONTES DE CONSTRUCTION - PRESCRIPTIONS METALLURGIQUES".

FONTES GS POUR COLLECTEURS D'ÉCHAPPEMENT	S51 1105	2/3
---	-----------------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.1 COMPOSITION CHIMIQUE (sur pièces)			
	Carbone	%	1,80	2,40
	Silicium	%	4,80	5,20
	Manganèse	%		0,50
	Nickel	%	34	36
	Chrome	%	1,80	2,20
	Phosphore	%		0,08
	Molybdène	%		0,05
	Cuivre	%		0,05
	Etain	%		0,05
	4.2 ELABORATION			
	Les différents traitements effectués sur la fonte liquide (inoculation, sphéroïdisation) doivent obligatoirement l'être avec <i>DES PRODUITS NE CONTENANT PAS DE TERRES RARES (cérium en particulier)</i> .			
	4.3 TRAITEMENT THERMIQUE			
	Pour éviter toute évolution géométrique de la pièce en utilisation, il est recommandé d'effectuer le traitement d'austénisation suivant :			
	- Durée	h	3	
	- Température	°C	980	
	- Refroidissement lent jusqu'à	°C		500
	4.4 MORPHOLOGIE DU GRAPHITE			
	- Graphite sphéroïdal forme VI	%	AB ≥ 85	
	4.5 STRUCTURE DE LA MATRICE		Austénite	
	- Carbures libres en fin réseau	%		5
B50 0310	4.6 DURETE BRINELL	HB 10/3000	143	187