

FONTE GS 600-3 POUR BOITES DE VITESSES

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	1
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doit répondre la fonte GS 600-3 pour pièces de boîtes de vitesses (fourchettes, noix, basculeurs,...) réalisées en coulée Croning et livrées terminées par la fonderie WAELES, usine de BLERE.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit suivie de l'indice du document.

Exemple : FONTE GS 600-3 Norme STL (S51 1106).

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné de la norme B51 1110 "FONTES DE CONSTRUCTION - PRESCRIPTIONS METALLURGIQUES".

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Document s	CARACTERISTIQUES	Expressio n des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B51 1110	Cette fonte doit présenter les caractéristiques de la fonte GS 600-3 avec les exigences particulières ci-dessous.			
	4.1 COMPOSITION CHIMIQUE (sur pièces)			
	- C	%	3,4	3,8
	- Si	%	2,3	3,3
	- Mn	%	-	0,7
	- Cu	%	-	1,5
	- Mg	%	-	-
	- Ni	%	-	1,5

FONTE GS 600-3 POUR BOITES DE VITESSES	S51 1106	2/4
---	-----------------	-----

- S	%	-	0,02
- P	%	-	0,05
- Sn	%	-	0,06