

FONTE MALLEABLE POUR CHAPEAUX DE PALIERS DE VILEBREQUIN MOTEURS ESSENCE ET DIESEL DE CX

Page 1/7

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	1
ANNEXE 1	5
ANNEXE 2	6
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	7
5.1. HISTORIQUE	7
5.2. DOCUMENTS CITÉS	7
5.3. EQUIVALENT À :	7
5.4. CONFORME À :	7
5.5. MOTS CLEFS	7

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doit répondre la fonte malléable destinée à la fabrication des chapeaux de paliers de vilebrequins, moteurs essence et diesel des véhicules CX.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

FONTE MALLEABLE STL (S51 1402).

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

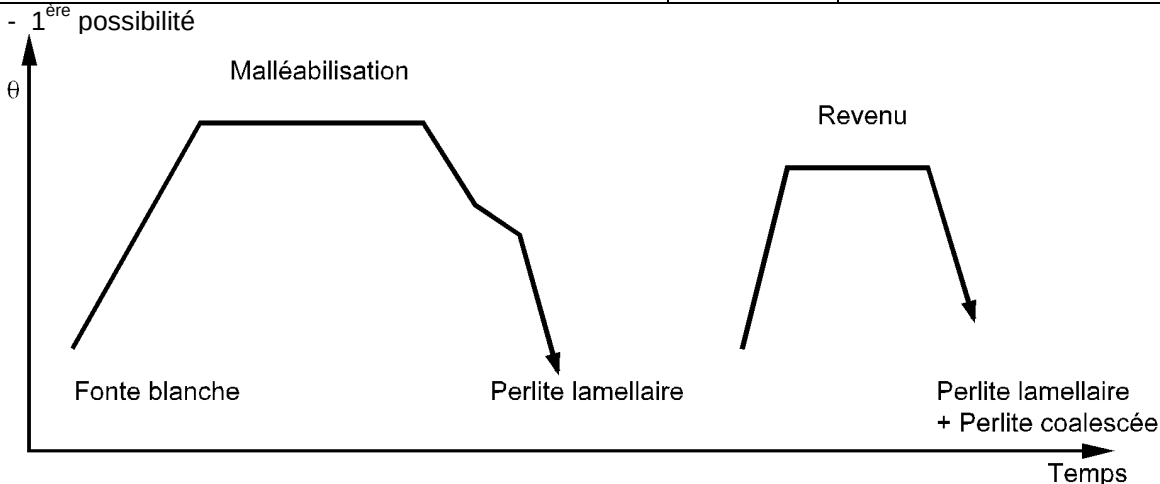
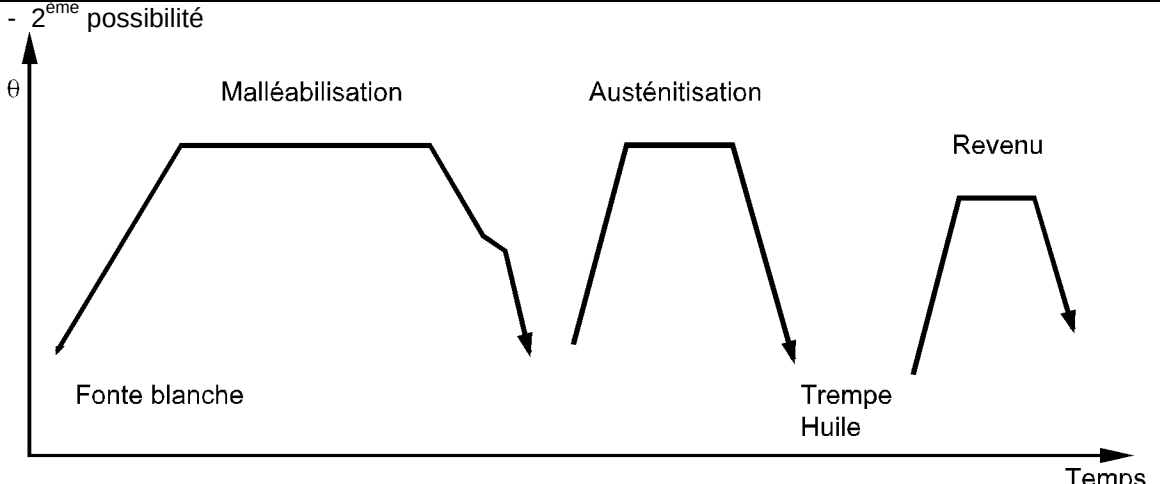
Ce document doit être accompagné de la norme B51 1110 "FONTES DE CONSTRUCTION - PRESCRIPTIONS METALLURGIQUES".

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.1 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE			
	- Fer		Base	
	- Carbone	%	2	3

FONTE MALLEABLE POUR CHAPEAUX DE PALIERS	S51 1402	2/7
---	-----------------	-----

- Silicium	%	1	2
- Manganèse	%	0,3	0,8
- Soufre	%	0,15	0,2
- Phosphore	%		0,1
Nota : Les valeurs pour S et P sont impératives.			

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.2 TRAITEMENTS THERMIQUES			
	- 1^{ère} possibilité  Après malléabilisation, les pièces subissent un revenu pour obtenir en structure finale une matrice composée impérativement de perlite lamellaire et de perlite coalescée.			
	- 2^{ème} possibilité  Après malléabilisation, les pièces subissent une trempe à l'huile suivie d'un revenu pour obtenir une structure de martensite revenue coalescée.			
	4.3 PRESENTATION			
	- Les pièces doivent être exemptes de tout défaut susceptible de nuire à leur usinage et à leur utilisation. - Les pièces doivent subir un grenaillage pour éliminer toute particule de silice.			