

ACIER 55 S7 OU 61 SC7 BARRES ANTIDEVERS

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT	2
3.1. COMPOSITION CHIMIQUE (%)	2
3.2. CARACTÉRISTIQUES À L'ÉTAT DE RÉFÉRENCE	2
3.3. TREMPABILITÉ JOMINY	2
4. CARACTÉRISTIQUES DES LOTS À L'ÉTAT DE LIVRAISON	3
4.1. ÉTAT DE LIVRAISON	3
4.2. DURETÉ	3
4.3. STRUCTURE	3
4.4. PROPRIÉTÉ ET SÉGRÉGATION	3
4.5. DÉCARBURATION SUPERFICIELLE	3
4.6. GROSSEUR DE GRAIN	3
4.7. CONTRÔLES SUR LOTS	3
4.8. TRONÇONNAGE	3
4.9. CONDITIONNEMENT	3
5. MODALITÉS DE LIVRAISON	4
5.1. LOT	4
5.2. COULÉE	4
5.3. CERTIFICAT	4
5.4. REBUTS	4
6. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
6.1. HISTORIQUE	5
6.2. DOCUMENTS CITÉS	5
6.3. EQUIVALENT À :	5
6.4. CONFORME À :	5
6.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques métallurgiques des aciers 55 S7 et 61 SC7 livrés sous forme de lopins et destinés à la fabrication des barres antidévers ou stabilisatrices cintrées à froid après traitement thermique.

Toute dérogation doit faire l'objet d'un accord préalable écrit entre fournisseur et utilisateur.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit suivie de l'indice du document.

Exemples :

ACIER 55 S7 STL S53 1107
ACIER 61 SC7 STL S53 1107

ACIER 55 S7 OU 61 SC7-BARRES ANTIDEVERS	S53 1107	2/5
---	----------	-----

3.CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

3.1.COMPOSITION CHIMIQUE (%)

	C (*)	Mn (*)	Cr (*)	Cu (*)	Ti (*)	Al (*)	Si (*)	S (*)	P (*)
55 S7	0,52 0,58	0,60 0,90	0,15 0,45	≤ 0,30	≤ 0,010	0,015 0,050	1,60 2,00	≤ 0,035	≤ 0,035
61 SC7	0,57 0,64	0,60 0,90	0,30 0,45	≤ 0,30	≤ 0,010	0,007 0,050	1,60 2,00	≤ 0,035	≤ 0,035

(*) Valeurs impératives.

3.2.CARACTERISTIQUES A L'ETAT DE REFERENCE

EPROUVETTE	EPROUVETTE DE TRACTION Ø 10 USINE			
Etat de référence	Dureté (HRC)	R 0,002 (MPa)	Rm (MPa)	A %
55 S7 Trempe Huile 850 °C Revenu 600 °C	34 41	≥ 950	1080 1270	≥ 6
61 SC7 Trempe Huile 860 °C Revenu 600 °C	36 42	≥ 1000	1130 1320	≥ 5

3.3.TREMPABILITE JOMINY

	Dist. (en mm)		1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25
55 S7	HRC	min. max.	61 66	57,5 65	49 63,5	43 61,5	39 60	36 57	34 54	32,5 51	30 43	29 38,5
61 SC7	HRC	min. max.	61 66	58 65,5	52 64,5	45 63,5	40 62	37 59	35 57	34 53	32 46	30 41