

**ACIER AF 56 W
AXES DE FOURCHETTE**

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT	1
3.1. COMPOSITION CHIMIQUE (%)	1
3.2. CARACTÉRISTIQUES À L'ÉTAT DE RÉFÉRENCE	1
4. CARACTÉRISTIQUES DES LOTS À L'ÉTAT DE LIVRAISON	3
4.1. DURETÉ	3
4.2. STRUCTURE	3
4.3. PROPRETÉ	3
4.4. SÉGRÉGATION	3
4.5. DÉCARBURATION SUPERFICIELLE	3
4.6. DÉFAUTS DE SURFACE	3
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques métallurgiques de l'acier AF 56 W destiné à la fabrication des axes de fourchette.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit suivie de l'indice du document.

Exemple :

ACIER AF 56 W STL S53 1109.

3.CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

3.1.COMPOSITION CHIMIQUE (%)

C	Mn	Ni	Cr	Si	P	S
0,30 0,40	≤ 0,45	≤ 0,20	≤ 0,10	≤ 0,20	≤ 0,035	0,020 0,040

3.2.CARACTERISTIQUES A L'ETAT DE REFERENCE

ACIER AF 56 W - AXES DE FOURCHETTE	S53 1109	2/4
---	-----------------	-----

Eprouvette Ø 12 mm, longueur 100 mm.

Etat de référence	Dureté HB à coeur
Trempé à l'eau Température : - éprouvette 850 °C - eau 20 °C ± 5 °C	≥ 415