

PRODUITS PLATS EN ACIER LAMINE A CHAUD GALVANISES

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES DU REVÊTEMENT	1
4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	3
4.1. HISTORIQUE	3
4.2. DOCUMENTS CITÉS	3
4.3. EQUIVALENT À :	3
4.4. CONFORME À :	3
4.5. MOTS CLEFS	3

REMARQUE GENERALE

Ce document provisoire est destiné à permettre aux fournisseurs de tôle laminée à chaud galvanisée d'entreprendre les actions nécessaires à la remise à niveau des lignes de galvanisation, afin de respecter à terme la norme PSA B53 3220.

Le délai accordé pour parvenir à cet objectif est précisé par DETA et le Fournisseur.

1.OBJET

La présente spécification définit les caractéristiques particulières de revêtement auxquelles doivent répondre les tôles laminées à chaud galvanisées en continu : G10/10, G15/15 et G20/20 en aciers extra-doux, H.L.E. et Haute Résistance.

L'ensemble des caractéristiques doit être conforme à la norme B53 3220 à l'exception du revêtement précisé dans ce document.

Elle n'est applicable qu'à ce type de produit, dont l'emploi doit faire l'objet d'un accord préalable des services études concernés.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

TOLE ou FEUILLARD

suivi de :

- la désignation de la matière avec référence de la norme considérée,
- la désignation du revêtement avec référence de la présente spécification,
- l'épaisseur de la tôle en mm.

Exemple :

TOLE HE335D (norme B53 3312) G10/10 (STL S53 3111) e = 2,50 mm.

3.CARACTERISTIQUES DU REVETEMENT

COMPOSITION CHIMIQUE

PRODUITS PLATS EN ACIER LAC GALVANISES	S53 3111	2/3
---	-----------------	-----

g/m²	%		
Fe	Pb	Al	Zn
≤ 0,80	≤ 0,080	≤ 0,80	Le reste

Mesuré suivant méthode d'essai D20 5333.