

TOLES EN ALLIAGE D'ALUMINIUM 5182 RECUIT POUR ECRAN THERMIQUE

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	1
3.1. COMPOSITION CHIMIQUE EN %	1
3.2. CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES DE TRACTION ET D'EMBOUTISSAGE	1
3.3. DURETÉ HB	2
4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	3
4.1. HISTORIQUE	3
4.2. DOCUMENTS CITÉS	3
4.3. EQUIVALENT À :	3
4.4. CONFORME À :	3
4.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques de la tôle en alliage d'aluminium 5182 selon la norme AFNOR NF A 50-481.

Ce produit possède des caractéristiques mécaniques élevées. Il est généralement utilisé pour la fabrication d'écrans thermiques nécessitant une bonne rigidité et résistant à la corrosion.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document, et de l'épaisseur.

Exemple :

TOLE D'ALUMINIUM 5182-0 STL S54 1103 e = 0,80 mm.

3.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

3.1.COMPOSITION CHIMIQUE EN %

Conforme à la norme NF A 50-481.

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Autres		Alu
								Chaque	Total	
≤ 0,20	≤ 0,35	≤ 0,15	0,20 0,50	4,0 5,0	≤ 0,10	≤ 0,25	≤ 0,10	≤ 0,05	≤ 0,15	Le reste

3.2.CARACTERISTIQUES MECANIQUES DE TRACTION ET D'EMBOUTISSAGE

Eprouvette de traction : longueur entre repères: 50 mm,
longueur calibrée : 80 mm,

TOLES EN ALLIAGE D'ALUMINIUM 5182 RECUIT	S54 1103	2/3
---	-----------------	-----

largeur : 20 mm.

	Rp 0,2 MPa	RM MPa	A % Lo = 50	r_T	n_T
5182 recuit	120 160	260 300	> 20	≥ 0,70	≥ 0,31

3.3.DURETE HB

Dureté HB (5/250) ≤ 75 conformément à la norme NF A 03-152.