

TEXTILES TRICOTES 380 EN ACRYLIQUE ET POLYESTER F 205

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PARTICULIÈRES	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET

La présente spécification définit les caractéristiques auxquelles doivent satisfaire les textiles tricotés de 380 grammes par mètre carré en acrylique et polyester utilisés dans les usines du Groupe (par exemple Textile SEVRUGA F205).

Elle doit être accompagnée de la norme technique B65 2110 "FOURNITURES DE TEXTILES TISSES OU TRICOTES ET LEURS COMPOSITES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences concernant les textiles tricotés doit être exprimée sur les documents de la façon suivante :

- désignation du matériau,
- annexe du matériau utilisé,
- référence de la présente spécification.

Exemple :

TEXTILE TRICOTE A01 STL S65 2663.

3.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GENERALES

Le tableau représenté ci-dessous est extrait en partie de la norme B65 2110.

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES		EXPRESSION DES RESULTATS	EXIGENCES	
D47 1431	Solidité de la teinte au Xénotest 150 à 90 °C	après 150 heures	Cotation	≥ 4/5 échelle des gris	
		après 300 heures	Cotation	≥ 4 échelle des gris	

TRICOTES 380 EN ACRYLIQUE ET SP	S65 2663	2/4
--	-----------------	------------

D45 1010	Solidité de la teinte au frottement (a) Dégradation (b) Dégorgement	à sec	Indice	(a) 5 - (b) 5	
		à l'eau	Indice	(a) 5 - (b) 5	
		à l'eau savonneuse	Indice	(a) 5 - (b) 5	
		à l'essence F ou C ou heptane	Indice	(a) 5 - (b) 5	
		à l'alcool	Indice	(a) 5 - (b) 5	
D47 1020	Solidité de la teinte (a) Dégradation (b) Dégorgement	à l'eau	Indice	(a) 5 - (b) 5	
D47 1021		à l'eau de mer	Indice	(a) 5 - (b) 5	
D47 1022		à la sueur acide	Indice	(a) 5 - (b) 5	
		à la sueur alcaline	Indice	(a) 5 - (b) 5	
D47 1005	Tachage	à l'eau	-	Aucun	
		à l'essence	-	Aucun	

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PARTICULIERES

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES			EXPRESSION DES RESULTATS	A01	Exigence de tenue à la combustibilité suivant MES D45 1333 (v ≤ 250 mm/min)
					A02	Exigence de tenue à la combustibilité catégorie 3 suivant MES D45 1333 (v ≤ 75 mm/min)
	Aspect			-	(1)	
	Composition	Velours		-	Acrylique 76 %	
		Fond		-	Polyester 24 %	
		Imprégnation		-	Acrylique-Vinylque	
D45 1012	Masse totale au mètre carré			g/m ²	≥ 380	
D45 1195	Epaisseur			mm	≥ 2	
D45 1014	Mesure du compte		L	Maille/cm	12,5 ± 0,2	
T			Maille/cm	8,2 ± 0,2		
D41 1029	Traction	Résistance rupture	L	N	≥ 500	
			T	N	≥ 500	
	Allongement sous 50 N		L	%	2 à 4	
			T	%	12 à 17	
	Allongement rupture		L	%	25 à 35	
			T	%	50 à 60	
D42 1011	Résistance à l'éclatement			MPa	≥ 1,2	
D44 1064	Résistance à l'usure "Lhomargy" 1000 tours - 0,05 bar - papier 1200		Aspect		-	-
			Perte		g/m ²	≤ 30
D45 1124	Allongement	Sous 20 N	L	%	1 à 3	
			T	%	3 à 8	
		Résiduel instantané	L	mm	≤ 1	
			T	mm	≤ 1	
D41 1065	Résistance à la traction après piqure		L	N	≥ 300	
			T	N	≥ 300	
D41 1127	Résistance à la couture (érraillement)		L	N	≥ 300	
			T	N	≥ 300	
D41 1033	Résistance au cisaillement des soudures HF (5)	A l'état neuf (2)		N	≥ 150	
		Après vieillissement (2) (3)		N	≥ 120	
		A l'état neuf (4)		N	≥ 150	
		Après vieillissement (4) (3)		N	≥ 120	
D45 1030	Souplesse à la boucle - éprouvette 100 x 270 mm		L	-	2 à 3	
			T	-	2 à 3	
D44 5213	Résistance à l'usure			Notation	Acceptable	
D45 1333	Combustibilité			-	(6)	