

COMPOSITES A BASE DE TEXTILES TRICOTES 470 EN LAINE ET POLYESTER F 197 ET F 202

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PARTICULIÈRES	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	3
5.1. HISTORIQUE	3
5.2. DOCUMENTS CITÉS	3
5.3. EQUIVALENT À :	3
5.4. CONFORME À :	3
5.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente spécification définit les caractéristiques auxquelles doivent satisfaire les composites à base de textiles tricotés de 470 grammes par mètre carré en laine et polyester et de matériau alvéolaire, utilisés dans les usines du Groupe (par exemple : Textile PRELUDE F197 et son textile uni d'accompagnement PRELUDE F202). Elle doit être accompagnée de la norme technique B65 2110 "FOURNITURES DE TEXTILES TISSES OU TRICOTES ET LEURS COMPOSITES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences concernant les composites à base de textiles tricotés doit être exprimée sur les documents de la façon suivante :

- désignation du matériau,
- annexe du matériau utilisé,
- référence de la présente spécification.

Exemple :

COMPOSITE A BASE DE TEXTILE TRICOTE A01 STL S65 2805.

3.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GENERALES

Le tableau représenté ci-dessous est extrait en partie de la norme B65 2110.

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES		EXPRESSION DES RESULTATS	EXIGENCES	
D47 1431	Solidité de la teinte au Xénotest 150 à 90 °C	après 150 heures	Cotation	≥ 4/5 échelle des gris	
		après 300 heures	Cotation	≥ 4 échelle des gris	
D45 1010	Solidité de la teinte au frottement (a) Dégradation (b) Dégorgement	à sec	Indice	(a) 5 - (b) 5	

COMPOSITES TEXTILES TRICOTES 470 LAI/SP	S65 2805	2/3
--	-----------------	------------

		à l'eau	Indice	(a) 5 - (b) 5	
		à l'eau savonneuse	Indice	(a) 5 - (b) 5	
		à l'essence F ou C ou heptane	Indice	(a) 5 - (b) 5	
		à l'alcool	Indice	(a) 5 - (b) 5	
D47 1020	Solidité de la teinte (a) Dégradation (b) Dégorgement	à l'eau	Indice	(a) 5 - (b) 5	
D47 1021		à l'eau de mer	Indice	(a) 5 - (b) 5	
D47 1022		à la sueur acide	Indice	(a) 5 - (b) 5	
		à la sueur alcaline	Indice	(a) 5 - (b) 5	
D47 1005	Tachage	à l'eau	-	Aucun	
		à l'essence	-	Aucun	
D11 1157	Pelage	matériau alvéolaire/textile d'aspect (cas général)	N	5 à 12	
		matériau alvéolaire/textile aspect (soudure HF)	N	10 à 15	
		matériau alvéolaire/textile envers	N	≥ 0,5	
		matériau alvéolaire/textile envers bloqué	N	≥ 5	
		matériau alvéolaire/textile envers agrippable	N	7 à 11	

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PARTICULIERES

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES			EXPRESSION DES RESULTATS	A01	Exigence de tenue à la combustibilité suivant MES D45 1333 ($v \leq 250$ mm/min)
					A02	Exigence de tenue à la combustibilité catégorie 3 suivant MES D45 1333 ($v \leq 75$ mm/min)
	Aspect			-	(1)	
	Composition		Velours	-	Polyester : 70 %	
				-	Laine (23 μ m) : 30 %	
			Fond	-	Polyester	
			Matériau alvéolaire	-	Polyuréthane	
			Textile envers	-	Polyamide	
D45 1012	Masse au mètre carré		Totale	g/m ²	≥ 610	
			Textile aspect	g/m ²	≥ 470	
			Matériau alvéolaire	g/m ²	≥ 70	
			Textile envers	g/m ²	≥ 70	
D41 1029	Traction	Résistance rupture	L	N	≥ 450	
			T	N	≥ 350	
		Allongement sous 50 N	L	%	10 à 18	
			T	%	18 à 26	
		Allongement rupture	L	%	≥ 140	
			T	%	≥ 120	
D42 1011	Résistance à l'éclatement			MPa	≥ 1,5	
D45 1124	Allongement	Sous 20 N	L	%	5 à 10	
			T	%	10 à 15	
		Résiduel instantané	L	%	≤ 3	
			T	%	≤ 3	
D44 1064	Résistance à l'usure "Lhomargy" 1000 tours - 0,05 bar - papier 1200		Aspect	-	-	
			Perte	g/m ²	≤ 18	
D41 1065	Résistance à la traction après piqûre		L	N	≥ 200	
			T	N	≥ 200	
D41 1127	Résistance à la couture - Eraillement		L	N	≥ 300	
			T	N	≥ 300	
D44 5213	Résistance à l'usure			Notation	Acceptable	
D45 1596	Ecrasement du velours			Notation	4	
D45 5269	Ecart de biais et de flèche					
	- Ecart de biais		T	%	≤ 1,5	
	- Ecart de flèche	Sens L, prendre AH = 6000 mm		mm	FG ≤ 5	
		Sens T, prendre AH = 1/2 laize		mm	FG ≤ 5	
D45 1333	Combustibilité			-	(2)	

(1) Conforme à l'échantillon approuvé.

(2) Selon exigence de l'annexe retenue.