

**COMPOSITES A BASE DE TEXTILES TRICOTES 300  
EN POLYESTER  
F 165**

Page 1/4

**SANS RESTRICTION D'UTILISATION**

**SOMMAIRE**

|                                              |   |
|----------------------------------------------|---|
| 1. OBJET                                     | 1 |
| 2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS                  | 1 |
| 3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES     | 2 |
| 4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PARTICULIÈRES | 3 |
| 5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS              | 4 |
| 5.1. HISTORIQUE                              | 4 |
| 5.2. DOCUMENTS CITÉS                         | 4 |
| 5.3. EQUIVALENT À :                          | 4 |
| 5.4. CONFORME À :                            | 4 |
| 5.5. MOTS CLEFS                              | 4 |

## 1.OBJET

La présente spécification définit les caractéristiques auxquelles doivent satisfaire les composites à base de textiles tricotés de 300 grammes par mètre carré en polyester et de matériau alvéolaire d'épaisseur 2 millimètres avec une doublure textile, utilisés dans les usines du Groupe (par exemple : Textile tricoté F165 accompagnement du F164).

Elle doit être accompagnée de la norme technique B65 2110 "FOURNITURES DE TEXTILES TISSES OU TRICOTES ET LEURS COMPOSITES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

## 2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences concernant les composites à base de textiles tricotés doit être exprimée sur les documents de la façon suivante :

- désignation du matériau,
- annexe du matériau utilisé,
- référence de la présente spécification.

**Exemple :**

COMPOSITE A BASE DE TEXTILE TRICOTE A01 STL S65 2981.

Ou, lorsque l'épaisseur du matériau alvéolaire est supérieure à 2 mm, ajouter :

- catégorie du matériau utilisé,
- référence de la norme B65 2150 "COMPOSITES - MATERIAUX ALVEOLAIRES SOUPLES ET REFENDUS AVEC TEXTILES D'ENVERS".

**Exemple :**

COMPOSITE A BASE DE TEXTILE TRICOTE A01 STL S65 2981 et 005 NORME B65 2150.

Et éventuellement, avec un matériau d'apport pour soudure haute fréquence, ajouter :

- annexe du matériau utilisé,
- référence de la norme B65 8110 "MATERIAUX D'APPORT POUR SOUDURE HAUTE FREQUENCE".

**Exemple :**

COMPOSITE A BASE DE TEXTILE TRICOTE A01 STL S65 2981 et A03 NORME B65 8110.

### 3.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GENERALES

| DOCUMENTS | CARACTERISTIQUES                                                             |                                               | EXPRESSION<br>DES<br>RESULTATS | EXIGENCES            |       |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------|----------------------|-------|
| D47 1431  | Solidité de la teinte au Xénotest 150 à 90 °C                                |                                               | Cotation                       | ≥ 4 échelle des gris |       |
| D45 1010  | Solidité de la teinte<br>au frottement<br>(a) Dégradation<br>(b) Dégorgement | à sec                                         | Indice                         | (a) 5 - (b) 5        |       |
|           |                                                                              | à l'eau                                       | Indice                         | (a) 5 - (b) 5        |       |
|           |                                                                              | à l'eau savonneuse                            | Indice                         | (a) 5 - (b) 5        |       |
|           |                                                                              | à l'essence F ou C ou heptane                 | Indice                         | (a) 5 - (b) 5        |       |
|           |                                                                              | à l'alcool                                    | Indice                         | (a) 5 - (b) 5        |       |
| D47 1020  | Solidité de la teinte<br>(a) Dégradation<br>(b) Dégorgement                  | à l'eau                                       | Indice                         | (a) 5 - (b) 5        |       |
| D47 1021  |                                                                              | à l'eau de mer                                | Indice                         | (a) 5 - (b) 5        |       |
| D47 1022  |                                                                              | à la sueur acide                              | Indice                         | (a) 5 - (b) 5        |       |
|           |                                                                              | à la sueur alcaline                           | Indice                         | (a) 5 - (b) 5        |       |
| D47 1005  |                                                                              | Tachage                                       | à l'eau                        | -                    | Aucun |
|           |                                                                              | à l'essence                                   | -                              | Aucun                |       |
| D11 1157  | Pelage                                                                       | matériau alvéolaire/textile aspect            | N                              | ≥ 5                  |       |
|           |                                                                              | matériau alvéolaire/textile envers            | N                              | ≥ 0,5                |       |
|           |                                                                              | matériau alvéolaire/textile envers bloqué     | N                              | ≥ 5                  |       |
|           |                                                                              | matériau alvéolaire/textile envers agrippable | N                              | 7 à 11               |       |