

REVETEMENTS TEXTILES DE GARNISSAGE FEUTRE 300 EN POLYESTER F 077

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PARTICULIÈRES	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	3
5.1. HISTORIQUE	3
5.2. DOCUMENTS CITÉS	3
5.3. EQUIVALENT À :	3
5.4. CONFORME À :	3
5.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente spécification définit les caractéristiques auxquelles doivent satisfaire les revêtements textiles de garnissage feutre de 300 grammes par mètre carré en polyester F077, utilisés dans les usines du Groupe. Elle doit être accompagnée de la norme technique B65 5510 "FOURNITURES DE REVETEMENTS TEXTILES DE GARNISSAGE - PRESCRIPTIONS GENERALES".

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par le rappel de son indice, suivi du numéro de l'annexe adoptée.

Exemple :

REVETEMENT TEXTILE DE GARNISSAGE STL S65 5100/A02.

3.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GENERALES

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES	EXPRESSION DES RESULTATS	EXIGENCES
D47 1431	Solidité de la teinte au Xénotest 150 à 90 °C	Cotation	≥ 4 échelle des gris
D45 1010	Solidité de la teinte au frottement (a) Dégradation (b) Dégorgement	à sec	Indice
		à l'eau	(a) 5 - (b) 4
		à l'eau savonneuse	(a) 5 - (b) 4
		à l'essence F ou C ou heptane	(a) 5 - (b) 4
D47 1217	Comportement en atmosphère humide	-	Pas d'anomalie à signaler
D51 1485	Pelage à angle droit - Adhérence sur support (cas des matériaux fixés sur un support par collage, soudure, ...)	N/cm	≥ 8 ou ≥ résistance du matériau d'aspect

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PARTICULIERES

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES		EXPRESSION DES RESULTATS	A01	Exigence de tenue à la combustibilité suivant MES D45 1333 ($v \leq 250$ mm/min)
				A02	Exigence de tenue à la combustibilité catégorie 3 suivant MES D45 1333 ($v \leq 75$ mm/min)
	Aspect		-		(1)
	Composition	Fibre	-		Polyester
		Liant	-		SBR
D45 1012	Masse au mètre carré	Totale	g/m^2	385 ± 40	
		Fibre	g/m^2	330 ± 30	
		Enduit + liant	g/m^2	55 ± 10	
D45 1195	Epaisseur E10		mm	$2,5 \pm 0,5$	
D41 1029	Traction - Résistance rupture	L	N	440 ± 30	
		T	N	330 ± 50	
D45 1139	Tenue à la chaleur 4 heures à 100 °C	Variations dimensionnelles	L	%	≤ 1
			T	%	≤ 1
	Aspect		-		Pas d'anomalie à signaler
D45 1333	Combustibilité		-		(2)

(1) Conforme à l'échantillon approuvé.

(2) Selon exigence de l'annexe retenue.