

HUILES POUR TRANSMISSIONS API GL5 - GRADE SAE 80 W 90

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doivent répondre les huiles de transmission de niveau API GL5 et de grade SAE 80 W 90 susceptibles de lubrifier certaines boîtes de vitesses et certains ponts hypoides des véhicules du groupe PSA. Elle ne concerne en aucune façon les procédures d'essais sur organes et sur véhicules nécessaires à l'approbation définitive du produit.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification sera indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

HUILE STL S71 2101.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

La soumission d'un échantillon devra être accompagnée de la fiche de renseignements fournisseurs définie dans la norme B70 0150 permettant l'établissement d'un dossier éventuel "Hygiène, Sécurité, Pollution".

HUILES POUR TRANSMISSIONS API GL5	S71 2101	2/4
-----------------------------------	----------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Document s	CARACTERISTIQUES	Expressio n des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.1 CARACTERISTIQUES PHYSIQUES			
NF T 60-100	4.1.1 Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	13,5	17
NF T 60-136	4.1.2 Indice de viscosité - VI E		100	
ASTM D2983	4.1.3 Viscosité dynamique			
	Température maxi pour viscosité de 150 000 centipoises	°C		- 26
NF T 60-118	4.1.4 Point d'éclair en V.O.	°C	160	
NF T 60-105	4.1.5 Point d'écoulement	°C		- 30
D50 5004	4.1.6 Teneur en eau	%		0,05
NF T 60-129	4.1.7 Tendance et stabilité au moussage			
	- A 24 °C	ml		20/0
	- A 93 °C	ml		50/0
	- A 24 °C après 93 °C	ml		20/0
D57 1517	4.1.8 Résistance à l'oxydation après vieillissement de 200 heures à 150 °C			
	- La variation de viscosité cinématique à 100 °C ne devra pas excéder :	% cSt		130
	- L'indice d'acide ne devra pas excéder :	mg KoH/g		5
D50 1518	- Teneur en insolubles	%		4
	4.2 CARACTERISTIQUES CHIMIQUES			
	4.2.1 Teneur en chlore			0
	4.2.2 Teneur en plomb			0
	Pas d'autres exigences imposées, mais les valeurs devront rester conformes à celles mentionnées sur les spécifications de produit approuvé (cahier des charges B20 0150)			
	4.3 ESSAIS SUR SIMULATEURS DE LABORATOIRE			
	Machine 4 billes			
D55 1078	4.3.1 Essai d'usure			
	40 kg - 60 min - 1500 tr/min			
	Diamètre d'empreinte	mm		0,45
D55 1136	4.3.2 Essai extrême pression durée 1 minute			
	- Charge avant grippage	daN	90	
	- Le diamètre d'empreinte pour 900 N ne devra pas excéder :	mm		0,50