

GRAISSES POUR TRANSMISSIONS TRIPODES (150 °C)

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doivent répondre les graisses de transmission susceptible de lubrifier les transmissions type "tripode" pouvant fonctionner à une température de 150 °C. Elle ne concerne en aucune façon les procédures d'essais sur organes et sur véhicules nécessaires à l'approbation définitive du produit.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification sera indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

GRAISSE STL S71 3101.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

La soumission d'un échantillon devra être accompagnée de la fiche de renseignements fournisseurs définie dans la norme B70 0150 permettant l'établissement d'un éventuel dossier "Hygiène, Sécurité, Pollution".

GRAISSE POUR TRANSMISSION TRIPODE 150 °C	S71 3101	2/4
---	-----------------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Document s	CARACTERISTIQUES	Expressio n des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.1 CARACTERISTIQUES PHYSIQUES			
NF T 60-102	4.1.1 Point de goutte	°C	220	
NF T 60-132	4.1.2 Pénétrabilité à 25 °C			
	Graisse travaillée 60 cycles	1/10 mm	265	295
	4.1.3 Grade NLGI	Grade		2
D55 1523	4.1.4 Résistance au cisaillement			
	Perte de consistance après $5 \cdot 10^5$ cycles	1/10 mm	0	100
D55 1133	4.1.5 Tenue en température			
	Graisse travaillée 60 cycles			
	4.1.5.1 Pénétrabilité à - 40 °C	1/10 mm	70	
	4.1.5.2 Pénétrabilité à - 30 °C	1/10 mm	140	
	4.1.5.3 Pénétrabilité à + 150 °C	1/10 mm	265	385
D57 1088	4.1.6 Résistance à l'action de l'eau			
	4.1.6.1 Eau distillée			
	Résistance après 10^5 cycles	1/10 mm	0	60
	4.1.6.2 Eau salée			
	Résistance après 10^5 cycles	1/10 mm	0	60
D55 1578	4.1.7 Résistance au durcissement par oxydation			
	Accroissement de consistance après 24 heures à 100 °C	1/10 mm	- 20	50
D55 5215	4.1.8 Stabilité au stockage			
	4.1.8.1 Ressuage après 7 jours à 40 °C	%	2	6
	4.1.8.2 Ressuage après 30 heures à 100 °C	%		6
	4.2 CARACTERISTIQUES CHIMIQUES			
Fluores- cence X	4.2.1 Plomb	ppm		100
	Pas d'autres exigences imposées mais les valeurs devront rester conformes à celles mentionnées sur les spécifications de produit approuvé (cahier des charges B20 0150)			