

GRAISSES POUR TRANSMISSIONS 'R ZEPPA'

Page 1/5

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GENERALES	1
4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doivent répondre les graisses de transmissions susceptibles de lubrifier les transmissions "R ZEPPA" pouvant fonctionner à une température de 120°C. Elle ne concerne en aucune façon les procédures sur organes et sur véhicules nécessaires à l'approbation du produit

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification sera indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivi de l'indice du document.

Exemple : Graisse suivant STL S71 3102

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

La soumission d'un échantillon devra être accompagnée de la fiche de renseignements fournisseurs définie dans la norme B70 0150 permettant l'établissement d'un dossier éventuel "Hygiène, Sécurité, Pollution".

GRAISSES - TRANSMISSIONS 'R ZEPPA'	S71 3102	2/5
------------------------------------	----------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.1. CARACTERISTIQUES PHYSIQUES			
NFT 60-102	4.1.1. Point de goutte	°C	200	-
NFT 60-132	4.1.2. Pénétrabilité à 25 °C			
	Graisse travaillée 60 cycles	1/10 mm	265	340
	4.1.3. Grade NLGI	grade	1 ou 2	
D55 1523	4.1.4. Résistance au cisaillement			
-	Perte de consistance après $5 \cdot 10^5$ cycles	1/10 mm	0	60
D55 1133	4.1.5. Tenue en température			
	Graisse travaillée 60 cycles			
	- Pénétrabilité à - 40 °C	1/10 mm	60	-
	- Pénétrabilité à - 30 °C	1/10 mm	140	-
	- Pénétrabilité à + 120 °C	1/10 mm	-	370
D57 1088	4.1.6. Résistance à l'action de l'eau			
	Eau distillée			
	- Résistance après 10^5 cycles	1/10 mm	0	60
	Eau salée			
	- Résistance après 10^5 cycles	1/10 mm	0	60
D55 1578	4.1.7. Résistance au durcissement par oxydation			
	Accroissement de consistance après 24 heures à 100 °C	1/10 mm	0	100
IP 121	4.1.8. Stabilité au stockage			
	Ressuage après 7 jours à 40 °C	%	2	6
	4.2. CARACTERISTIQUES CHIMIQUES			
Fluo X	4.2.1. Plomb	ppm	-	100
D50 5103 Microscopie	4.2.2. Bisulfure de molybdène			
	- Teneur	%	3	-
	- Granulométrie : $\leq 5 \mu\text{m}$	%	95	-
	- Granulométrie : $5 \text{ à } 10 \mu\text{m}$	%	-	5
	Pas d'autres exigences imposées mais les valeurs devront rester conformes à celles mentionnées sur les spécifications de produit approuvé (suivant norme B20 0150).			
	4.3. CARACTERISTIQUES ANTICORROSION			
ASTM D 4048	4.3.1. Essai à la lame de cuivre	Cotation	-	1b ternissement léger
NFT 60-135	4.3.2. Essai dynamique des propriétés antirouille (Emcor)	Cotation	-	1
	4.4. ESSAIS SUR SIMULATEURS LABORATOIRE			
ASTM D 2266	4.4.1. Machine 4 billes chauffante			
	Essai d'usure à 1200 tr/min, 40 kg, 60 min, 75 °C			
	- Diamètre de l'empreinte	mm	-	0,45
D55 1136	4.4.2. Machine 4 billes EP			
	Essai extrême pression durée 1 min			
	- Diamètre d'empreinte			
	- Sous 60 kg	mm	-	0,45
	- Sous 80 kg	mm	-	0,50
	- Sous 100 kg	mm	-	0,70